

**ARTHUR WEBER**

*Partner für Bau und Handwerk*

# ZERSPANUNG



## EXACT STARCH

ZERSPANUNG | 1/2023

Preise in CHF und exkl. 7,7 % MwSt. / VOC / VRG  
Änderungen vorbehalten

arthurweber.ch

# INHALTS- VERZEICHNIS

4



**Spiralbohrer**

32



**Maschinengewindebohrer**

46



**Bit-Aufnahme**

62



**Frässtifte**

68



**Handgewindebohrer**

22



**Blechsälbohrer**

26



**Stufenbohrer**

50



**Kernbohrer**

56



**Kegelsenker**

72



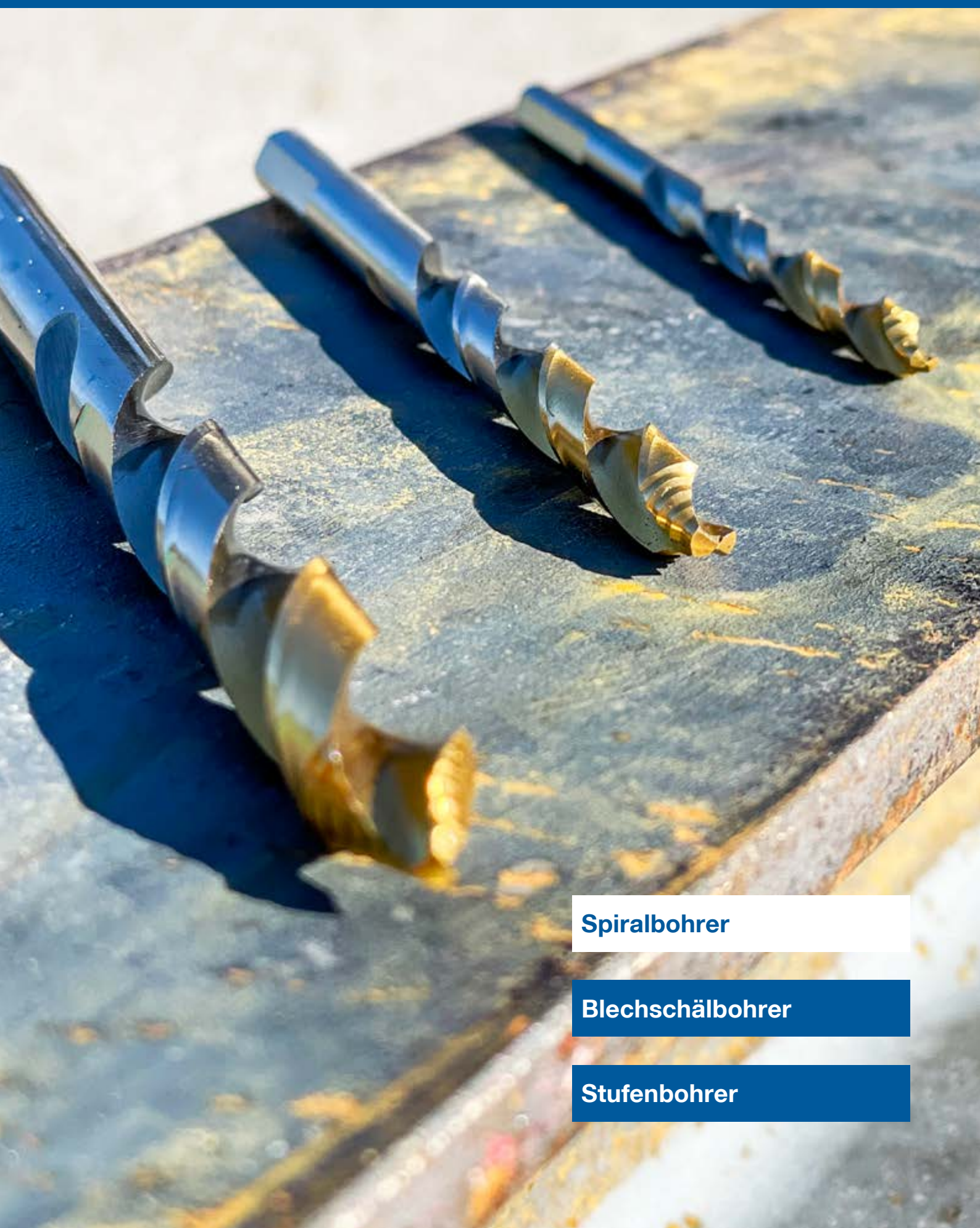
**Zubehör**

76



**Starch**





**Spiralbohrer**

**Blechschälbohrer**

**Stufenbohrer**

**EXACT****Spiralbohrer EXACT Typ N**

- Leistungsstarker, geschliffener Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl
- Der Spiralbohrer ist komplett geschliffen und verfügt über eine präzise Rundlaufgenauigkeit
- Durch den Kreuzanschliff hat dieser Bohrer eine gute Zentrierung und benötigt eine geringe Vorschubkraft

**Einsatz:**


- Stahl <850 N/mm<sup>2</sup>

**Einsatz bei:** EX881218 Spiralbohrer-Kassetten

HSS-G

	Bohr-Ø do mm	Gesamtlänge mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881084</b>	0.3	19	118	25-30	1	2.30
<b>EX881085</b>	0.4	20	118	25-30	1	2.30
<b>EX881086</b>	0.5	22	118	25-30	1	2.30
<b>EX881087</b>	0.6	24	118	25-30	1	2.30
<b>EX881088</b>	0.7	28	118	25-30	1	2.30
<b>EX881089</b>	0.8	30	118	25-30	1	2.30
<b>EX881090</b>	0.9	32	118	25-30	1	2.30
<b>EX881091</b>	1.0	34	118	25-30	1	2.30
<b>EX881092</b>	1.1	36	118	25-30	1	2.30
<b>EX881093</b>	1.2	38	118	25-30	1	2.30
<b>EX881094</b>	1.3	38	118	25-30	1	2.30
<b>EX881095</b>	1.4	40	118	25-30	1	2.30
<b>EX881096</b>	1.5	40	118	25-30	1	2.30
<b>EX881097</b>	1.6	43	118	25-30	1	2.30
<b>EX881098</b>	1.7	43	118	25-30	1	2.30
<b>EX881099</b>	1.8	46	118	25-30	1	2.30
<b>EX881100</b>	1.9	46	118	25-30	1	2.30
<b>EX881101</b>	2.0	49	118	25-30	1	2.30
<b>EX881102</b>	2.1	49	118	25-30	1	2.40
<b>EX881103</b>	2.2	53	118	25-30	1	2.40
<b>EX881104</b>	2.3	53	118	25-30	1	2.40
<b>EX881105</b>	2.4	57	118	25-30	1	2.40
<b>EX881106</b>	2.5	57	118	25-30	1	2.40
<b>EX881107</b>	2.6	57	118	25-30	1	2.40
<b>EX881108</b>	2.7	61	118	25-30	1	2.40
<b>EX881109</b>	2.8	61	118	25-30	1	2.40
<b>EX881110</b>	2.9	61	118	25-30	1	2.40
<b>EX881111</b>	3.0	61	118	25-30	1	2.40
<b>EX881112</b>	3.1	65	118	25-30	1	2.60
<b>EX881113</b>	3.2	65	118	25-30	1	2.60
<b>EX881114</b>	3.3	65	118	25-30	1	2.60
<b>EX881115</b>	3.4	70	118	25-30	1	2.60
<b>EX881116</b>	3.5	70	118	25-30	1	2.60
<b>EX881117</b>	3.6	70	118	25-30	1	2.60
<b>EX881118</b>	3.7	70	118	25-30	1	2.60
<b>EX881119</b>	3.8	75	118	25-30	1	2.60
<b>EX881120</b>	3.9	75	118	25-30	1	2.60
<b>EX881121</b>	4.0	75	118	25-30	1	2.60
<b>EX881122</b>	4.1	75	118	25-30	1	2.80
<b>EX881123</b>	4.2	75	118	25-30	1	2.80
<b>EX881124</b>	4.3	80	118	25-30	1	2.80
<b>EX881125</b>	4.4	80	118	25-30	1	2.80
<b>EX881126</b>	4.5	80	118	25-30	1	2.80
<b>EX881127</b>	4.6	80	118	25-30	1	3.00
<b>EX881128</b>	4.7	80	118	25-30	1	3.00
<b>EX881129</b>	4.8	86	118	25-30	1	3.00
<b>EX881130</b>	4.9	86	118	25-30	1	3.00
<b>EX881131</b>	5.0	86	118	25-30	1	3.00
<b>EX881132</b>	5.1	86	118	25-30	1	3.30
<b>EX881133</b>	5.2	86	118	25-30	1	3.30
<b>EX881134</b>	5.3	86	118	25-30	1	3.30

	Bohr-Ø do mm	Gesamtlänge mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881135</b>	5.4	93	118	25-30	1	3.30
<b>EX881136</b>	5.5	93	118	25-30	1	3.30
<b>EX881137</b>	5.6	93	118	25-30	1	3.60
<b>EX881138</b>	5.7	93	118	25-30	1	3.60
<b>EX881139</b>	5.8	93	118	25-30	1	3.60
<b>EX881140</b>	5.9	93	118	25-30	1	3.60
<b>EX881141</b>	6.0	93	118	25-30	1	3.60
<b>EX881142</b>	6.1	101	118	25-30	1	3.90
<b>EX881143</b>	6.2	101	118	25-30	1	3.90
<b>EX881144</b>	6.3	101	118	25-30	1	4.20
<b>EX881145</b>	6.4	101	118	25-30	1	4.20
<b>EX881146</b>	6.5	101	118	25-30	1	4.20
<b>EX881147</b>	6.6	101	118	25-30	1	4.50
<b>EX881148</b>	6.7	101	118	25-30	1	4.50
<b>EX881149</b>	6.8	109	118	25-30	1	4.80
<b>EX881150</b>	6.9	109	118	25-30	1	4.80
<b>EX881151</b>	7.0	109	118	25-30	1	4.80
<b>EX881152</b>	7.1	109	118	25-30	1	5.20
<b>EX881153</b>	7.2	109	118	25-30	1	5.20
<b>EX881154</b>	7.3	109	118	25-30	1	5.60
<b>EX881155</b>	7.4	109	118	25-30	1	5.60
<b>EX881156</b>	7.5	109	118	25-30	1	5.60
<b>EX881157</b>	7.6	117	118	25-30	1	6.00
<b>EX881158</b>	7.7	117	118	25-30	1	6.00
<b>EX881159</b>	7.8	117	118	25-30	1	6.00
<b>EX881160</b>	7.9	117	118	25-30	1	6.40
<b>EX881161</b>	8.0	117	118	25-30	1	6.40
<b>EX881162</b>	8.1	117	118	25-30	1	6.80
<b>EX881163</b>	8.2	117	118	25-30	1	7.20
<b>EX881164</b>	8.3	117	118	25-30	1	7.60
<b>EX881165</b>	8.4	117	118	25-30	1	8.00
<b>EX881166</b>	8.5	117	118	25-30	1	8.20
<b>EX881167</b>	8.6	125	118	25-30	1	8.40
<b>EX881168</b>	8.7	125	118	25-30	1	8.60
<b>EX881169</b>	8.8	125	118	25-30	1	8.80
<b>EX881170</b>	8.9	125	118	25-30	1	9.00
<b>EX881171</b>	9.0	125	118	25-30	1	9.20
<b>EX881172</b>	9.1	125	118	25-30	1	9.40
<b>EX881173</b>	9.2	125	118	25-30	1	9.60
<b>EX881174</b>	9.3	125	118	25-30	1	9.80
<b>EX881175</b>	9.4	125	118	25-30	1	10.00
<b>EX881176</b>	9.5	125	118	25-30	1	10.20
<b>EX881177</b>	9.6	133	118	25-30	1	10.40
<b>EX881178</b>	9.7	133	118	25-30	1	10.60
<b>EX881179</b>	9.8	133	118	25-30	1	10.80
<b>EX881180</b>	9.9	133	118	25-30	1	11.00
<b>EX881181</b>	10.0	133	118	25-30	1	11.30
<b>EX881182</b>	10.1	133	118	25-30	1	11.60
<b>EX881183</b>	10.2	133	118	25-30	1	11.90
<b>EX881184</b>	10.3	133	118	25-30	1	12.20
<b>EX881185</b>	10.4	133	118	25-30	1	12.50
<b>EX881186</b>	10.5	133	118	25-30	1	12.80
<b>EX881187</b>	10.6	133	118	25-30	1	13.10

	Bohr-Ø do mm	Gesamtlänge mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	 Stück	CHF Stück
<b>EX881188</b>	10.7	142	118	25-30	1	13.40
<b>EX881189</b>	10.8	142	118	25-30	1	13.70
<b>EX881190</b>	10.9	142	118	25-30	1	14.00
<b>EX881191</b>	11.0	142	118	25-30	1	14.30
<b>EX881192</b>	11.1	142	118	25-30	1	14.70
<b>EX881193</b>	11.2	142	118	25-30	1	15.10
<b>EX881194</b>	11.3	142	118	25-30	1	15.40
<b>EX881195</b>	11.4	142	118	25-30	1	15.70
<b>EX881196</b>	11.5	142	118	25-30	1	16.10
<b>EX881197</b>	11.6	142	118	25-30	1	16.50
<b>EX881198</b>	11.7	142	118	25-30	1	16.90
<b>EX881199</b>	11.8	142	118	25-30	1	17.20
<b>EX881200</b>	11.9	151	118	25-30	1	17.50
<b>EX881201</b>	12.0	151	118	25-30	1	17.80
<b>EX881202</b>	12.1	151	118	25-30	1	18.10
<b>EX881203</b>	12.2	151	118	25-30	1	18.40
<b>EX881204</b>	12.3	151	118	25-30	1	18.70
<b>EX881205</b>	12.4	151	118	25-30	1	19.00
<b>EX881206</b>	12.5	151	118	25-30	1	19.30
<b>EX881207</b>	12.6	151	118	25-30	1	19.60
<b>EX881208</b>	12.7	151	118	25-30	1	19.90
<b>EX881209</b>	12.8	151	118	25-30	1	20.20
<b>EX881210</b>	12.9	151	118	25-30	1	20.50
<b>EX881211</b>	13.0	151	118	25-30	1	20.80
<b>EX881212</b>	13.5	160	118	25-30	1	21.50
<b>EX881213</b>	14.0	160	118	25-30	1	22.60
<b>EX881214</b>	14.5	169	118	25-30	1	23.90
<b>EX881215</b>	15.0	169	118	25-30	1	25.10
<b>EX881216</b>	15.5	178	118	25-30	1	26.20
<b>EX881217</b>	16.0	178	118	25-30	1	27.80

## EXACT

### Spiralbohrer-Kassetten EXACT Typ N

- Leistungsstarker, geschliffener Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl
- Der Spiralbohrer ist komplett geschliffen und verfügt über eine präzise Rundlaufgenauigkeit
- Durch den Kreuzanschliff hat dieser Bohrer eine gute Zentrierung und benötigt eine geringe Vorschubkraft

#### Einsatz:

- Stahl <850 N/mm<sup>2</sup>



	Bohrer Stück	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	steigend mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	Set	CHF Satz
<b>EX881218</b>	19	1.0	10.0	0.5	118	20-30	1	54.80
<b>EX881219</b>	25	1.0	13.0	0.5	118	20-30	1	82.70

Zubehör: EX881084 Spiralbohrer



EX881218



EX881219

## EXACT

### Spiralbohrer EXACT TiN Typ N

- Leistungsstarker, geschliffener Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl
- Der Spiralbohrer ist komplett geschliffen und verfügt über eine präzise Rundlaufgenauigkeit
- Durch den Kreuzanschliff hat dieser Bohrer eine gute Zentrierung und benötigt eine geringe Vorschubkraft
- Die Titan-Nitrid-Beschichtung erhöht die Oberflächenhärte und die Wärmebeständigkeit und verbessert die Standzeit bei erhöhten Schnittwerten

#### Einsatz:

- Stahl <850 N/mm<sup>2</sup>

Einsatz bei: EX881354 Spiralbohrer-Kassetten



	Bohr-Ø do mm	Gesamtlänge mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	Stück	CHF Stück
<b>EX881220</b>	0.3	19	118	25-30	1	2.70
<b>EX881221</b>	0.4	20	118	25-30	1	2.70
<b>EX881222</b>	0.5	22	118	25-30	1	2.70
<b>EX881223</b>	0.6	24	118	25-30	1	2.70
<b>EX881224</b>	0.7	28	118	25-30	1	2.70
<b>EX881225</b>	0.8	30	118	25-30	1	2.70
<b>EX881226</b>	0.9	32	118	25-30	1	2.70
<b>EX881227</b>	1.0	34	118	25-30	1	2.70
<b>EX881228</b>	1.1	36	118	25-30	1	2.70
<b>EX881229</b>	1.2	38	118	25-30	1	2.70
<b>EX881230</b>	1.3	38	118	25-30	1	2.70
<b>EX881231</b>	1.4	40	118	25-30	1	2.70
<b>EX881232</b>	1.5	40	118	25-30	1	2.70
<b>EX881233</b>	1.6	43	118	25-30	1	2.70
<b>EX881234</b>	1.7	43	118	25-30	1	2.70
<b>EX881235</b>	1.8	46	118	25-30	1	2.70
<b>EX881236</b>	1.9	46	118	25-30	1	2.70
<b>EX881237</b>	2.0	49	118	25-30	1	2.70
<b>EX881238</b>	2.1	49	118	25-30	1	2.90
<b>EX881239</b>	2.2	53	118	25-30	1	2.90
<b>EX881240</b>	2.3	53	118	25-30	1	2.90
<b>EX881241</b>	2.4	57	118	25-30	1	2.90
<b>EX881242</b>	2.5	57	118	25-30	1	2.90
<b>EX881243</b>	2.6	57	118	25-30	1	2.90
<b>EX881244</b>	2.7	61	118	25-30	1	2.90
<b>EX881245</b>	2.8	61	118	25-30	1	2.90
<b>EX881246</b>	2.9	61	118	25-30	1	2.90
<b>EX881247</b>	3.0	61	118	25-30	1	2.90
<b>EX881248</b>	3.1	65	118	25-30	1	3.10
<b>EX881249</b>	3.2	65	118	25-30	1	3.10
<b>EX881250</b>	3.3	65	118	25-30	1	3.10
<b>EX881251</b>	3.4	70	118	25-30	1	3.10
<b>EX881252</b>	3.5	70	118	25-30	1	3.10
<b>EX881253</b>	3.6	70	118	25-30	1	3.10
<b>EX881254</b>	3.7	70	118	25-30	1	3.10
<b>EX881255</b>	3.8	75	118	25-30	1	3.10
<b>EX881256</b>	3.9	75	118	25-30	1	3.10
<b>EX881257</b>	4.0	75	118	25-30	1	3.10





	Bohr-Ø do mm	Gesamtlänge mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	☒ Stück	CHF Stück
<b>EX881258</b>	4.1	75	118	25-30	1	3.40
<b>EX881259</b>	4.2	75	118	25-30	1	3.40
<b>EX881260</b>	4.3	80	118	25-30	1	3.40
<b>EX881261</b>	4.4	80	118	25-30	1	3.40
<b>EX881262</b>	4.5	80	118	25-30	1	3.40
<b>EX881263</b>	4.6	80	118	25-30	1	3.60
<b>EX881264</b>	4.7	80	118	25-30	1	3.60
<b>EX881265</b>	4.8	86	118	25-30	1	3.60
<b>EX881266</b>	4.9	86	118	25-30	1	3.60
<b>EX881267</b>	5.0	86	118	25-30	1	3.60
<b>EX881268</b>	5.1	86	118	25-30	1	3.90
<b>EX881269</b>	5.2	86	118	25-30	1	3.90
<b>EX881270</b>	5.3	86	118	25-30	1	3.90
<b>EX881271</b>	5.4	93	118	25-30	1	3.90
<b>EX881272</b>	5.5	93	118	25-30	1	3.90
<b>EX881273</b>	5.6	93	118	25-30	1	4.30
<b>EX881274</b>	5.7	93	118	25-30	1	4.30
<b>EX881275</b>	5.8	93	118	25-30	1	4.30
<b>EX881276</b>	5.9	93	118	25-30	1	4.30
<b>EX881277</b>	6.0	93	118	25-30	1	4.30
<b>EX881278</b>	6.1	101	118	25-30	1	4.70
<b>EX881279</b>	6.2	101	118	25-30	1	4.70
<b>EX881280</b>	6.3	101	118	25-30	1	5.00
<b>EX881281</b>	6.4	101	118	25-30	1	5.00
<b>EX881282</b>	6.5	101	118	25-30	1	5.00
<b>EX881283</b>	6.6	101	118	25-30	1	5.40
<b>EX881284</b>	6.7	101	118	25-30	1	5.40
<b>EX881285</b>	6.8	109	118	25-30	1	5.80
<b>EX881286</b>	6.9	109	118	25-30	1	5.80
<b>EX881287</b>	7.0	109	118	25-30	1	5.80
<b>EX881288</b>	7.1	109	118	25-30	1	6.20
<b>EX881289</b>	7.2	109	118	25-30	1	6.20
<b>EX881290</b>	7.3	109	118	25-30	1	6.70
<b>EX881291</b>	7.4	109	118	25-30	1	6.70
<b>EX881292</b>	7.5	109	118	25-30	1	6.70
<b>EX881293</b>	7.6	117	118	25-30	1	7.20
<b>EX881294</b>	7.7	117	118	25-30	1	7.20
<b>EX881295</b>	7.8	117	118	25-30	1	7.20
<b>EX881296</b>	7.9	117	118	25-30	1	7.70
<b>EX881297</b>	8.0	117	118	25-30	1	7.70
<b>EX881298</b>	8.1	117	118	25-30	1	8.20
<b>EX881299</b>	8.2	117	118	25-30	1	8.60
<b>EX881300</b>	8.3	117	118	25-30	1	9.10
<b>EX881301</b>	8.4	117	118	25-30	1	9.60
<b>EX881302</b>	8.5	117	118	25-30	1	9.90
<b>EX881303</b>	8.6	125	118	25-30	1	10.10
<b>EX881304</b>	8.7	125	118	25-30	1	10.30
<b>EX881305</b>	8.8	125	118	25-30	1	10.60
<b>EX881306</b>	8.9	125	118	25-30	1	10.80
<b>EX881307</b>	9.0	125	118	25-30	1	11.00
<b>EX881308</b>	9.1	125	118	25-30	1	11.30
<b>EX881309</b>	9.2	125	118	25-30	1	11.50
<b>EX881310</b>	9.3	125	118	25-30	1	11.80
<b>EX881311</b>	9.4	125	118	25-30	1	12.00
<b>EX881312</b>	9.5	125	118	25-30	1	12.20
<b>EX881313</b>	9.6	133	118	25-30	1	12.50
<b>EX881314</b>	9.7	133	118	25-30	1	12.70
<b>EX881315</b>	9.8	133	118	25-30	1	12.90
<b>EX881316</b>	9.9	133	118	25-30	1	13.20
<b>EX881317</b>	10.0	133	118	25-30	1	13.50
<b>EX881318</b>	10.1	133	118	25-30	1	13.90
<b>EX881319</b>	10.2	133	118	25-30	1	14.30
<b>EX881320</b>	10.3	133	118	25-30	1	14.60
<b>EX881321</b>	10.4	133	118	25-30	1	15.00
<b>EX881322</b>	10.5	133	118	25-30	1	15.30

	Bohr-Ø do mm	Gesamtlänge mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881323</b>	10.6	133	118	25-30	1	15.70
<b>EX881324</b>	10.7	142	118	25-30	1	16.10
<b>EX881325</b>	10.8	142	118	25-30	1	16.40
<b>EX881326</b>	10.9	142	118	25-30	1	16.80
<b>EX881327</b>	11.0	142	118	25-30	1	17.20
<b>EX881328</b>	11.1	142	118	25-30	1	17.60
<b>EX881329</b>	11.2	142	118	25-30	1	18.10
<b>EX881330</b>	11.3	142	118	25-30	1	18.50
<b>EX881331</b>	11.4	142	118	25-30	1	18.80
<b>EX881332</b>	11.5	142	118	25-30	1	19.30
<b>EX881333</b>	11.6	142	118	25-30	1	19.80
<b>EX881334</b>	11.7	142	118	25-30	1	20.30
<b>EX881335</b>	11.8	142	118	25-30	1	20.60
<b>EX881336</b>	11.9	151	118	25-30	1	21.00
<b>EX881337</b>	12.0	151	118	25-30	1	21.40
<b>EX881338</b>	12.1	151	118	25-30	1	21.70
<b>EX881339</b>	12.2	151	118	25-30	1	22.10
<b>EX881340</b>	12.3	151	118	25-30	1	22.40
<b>EX881341</b>	12.4	151	118	25-30	1	22.80
<b>EX881342</b>	12.5	151	118	25-30	1	23.20
<b>EX881343</b>	12.6	151	118	25-30	1	23.50
<b>EX881344</b>	12.7	151	118	25-30	1	23.90
<b>EX881345</b>	12.8	151	118	25-30	1	24.20
<b>EX881346</b>	12.9	151	118	25-30	1	24.60
<b>EX881347</b>	13.0	151	118	25-30	1	24.90
<b>EX881348</b>	13.5	160	118	25-30	1	25.80
<b>EX881349</b>	14.0	160	118	25-30	1	27.10
<b>EX881350</b>	14.5	169	118	25-30	1	28.70
<b>EX881351</b>	15.0	169	118	25-30	1	30.10
<b>EX881352</b>	15.5	178	118	25-30	1	31.40
<b>EX881353</b>	16.0	178	118	25-30	1	33.40

## EXACT

### Spiralbohrer-Kassetten EXACT TiN Typ N

- Leistungsstarker, geschliffener Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl
- Der Spiralbohrer ist komplett geschliffen und verfügt über eine präzise Rundlaufgenauigkeit
- Durch den Kreuzanschliff hat dieser Bohrer eine gute Zentrierung und benötigt eine geringe Vorschubkraft
- Die Titan-Nitrid-Beschichtung erhöht die Oberflächenhärte und die Wärmebeständigkeit und verbessert die Standzeit bei erhöhten Schnittwerten

#### Einsatz:

- Stahl <850 N/mm<sup>2</sup>



	Bohrer Stück	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	steigend mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	☞ Set	CHF Satz
<b>EX881354</b>	19	1.0	10.0	0.5	118	25-30	1	64.10
<b>EX881355</b>	25	1.0	13.0	0.5	118	25-30	1	91.90

Zubehör: EX881220 Spiralbohrer



EX881354



EX881355



### Spiralbohrer EXACT Typ VA

- Kräftiger Hochleistungsbohrer, der durch den Kobaltanteil für eine höhere Wärmehärtebeständigkeit sorgt
- Ideal zum Bohren von rost-, säure- und hitzebeständigem Stahl mit hoher Festigkeit

#### Einsatz:

- Stahl <850 N/mm<sup>2</sup>
- Stahl <1100 N/mm<sup>2</sup>
- Edelstahl rostfrei INOX <850 N/mm<sup>2</sup>
- Edelstahl rostfrei INOX >850 N/mm<sup>2</sup>

**Einsatz bei:** EX881460 Spiralbohrer-Kassetten



	Bohr-Ø do mm	Gesamtlänge mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881356</b>	1.0	34	130	36	1	3.80
<b>EX881357</b>	1.1	36	130	36	1	3.80
<b>EX881358</b>	1.2	38	130	36	1	3.80
<b>EX881359</b>	1.3	38	130	36	1	3.80
<b>EX881360</b>	1.4	40	130	36	1	3.80
<b>EX881361</b>	1.5	40	130	36	1	3.80
<b>EX881362</b>	1.6	43	130	36	1	3.80
<b>EX881363</b>	1.7	43	130	36	1	3.80
<b>EX881364</b>	1.8	46	130	36	1	3.80
<b>EX881365</b>	1.9	46	130	36	1	3.80
<b>EX881366</b>	2.0	49	130	36	1	3.80
<b>EX881367</b>	2.1	49	130	36	1	4.00
<b>EX881368</b>	2.2	53	130	36	1	4.00
<b>EX881369</b>	2.3	53	130	36	1	4.00
<b>EX881370</b>	2.4	57	130	36	1	4.00
<b>EX881371</b>	2.5	57	130	36	1	4.00
<b>EX881372</b>	2.6	57	130	36	1	4.00
<b>EX881373</b>	2.7	61	130	36	1	4.00
<b>EX881374</b>	2.8	61	130	36	1	4.00
<b>EX881375</b>	2.9	61	130	36	1	4.00
<b>EX881376</b>	3.0	61	130	36	1	4.00
<b>EX881377</b>	3.1	65	130	36	1	4.30
<b>EX881378</b>	3.2	65	130	36	1	4.30
<b>EX881379</b>	3.3	65	130	36	1	4.30
<b>EX881380</b>	3.4	70	130	36	1	4.30
<b>EX881381</b>	3.5	70	130	36	1	4.30
<b>EX881382</b>	3.6	70	130	36	1	4.30
<b>EX881383</b>	3.7	70	130	36	1	4.30
<b>EX881384</b>	3.8	75	130	36	1	4.30
<b>EX881385</b>	3.9	75	130	36	1	4.30
<b>EX881386</b>	4.0	75	130	36	1	4.30
<b>EX881387</b>	4.1	75	130	36	1	4.70
<b>EX881388</b>	4.2	75	130	36	1	4.70
<b>EX881389</b>	4.3	80	130	36	1	4.70
<b>EX881390</b>	4.4	80	130	36	1	4.70
<b>EX881391</b>	4.5	80	130	36	1	4.70
<b>EX881392</b>	4.6	80	130	36	1	5.00
<b>EX881393</b>	4.7	80	130	36	1	5.00
<b>EX881394</b>	4.8	86	130	36	1	5.00
<b>EX881395</b>	4.9	86	130	36	1	5.00
<b>EX881396</b>	5.0	86	130	36	1	5.00
<b>EX881397</b>	5.1	86	130	36	1	5.50
<b>EX881398</b>	5.2	86	130	36	1	5.50
<b>EX881399</b>	5.3	86	130	36	1	5.50
<b>EX881400</b>	5.4	93	130	36	1	5.50
<b>EX881401</b>	5.5	93	130	36	1	5.50
<b>EX881402</b>	5.6	93	130	36	1	6.00
<b>EX881403</b>	5.7	93	130	36	1	6.00
<b>EX881404</b>	5.8	93	130	36	1	6.00
<b>EX881405</b>	5.9	93	130	36	1	6.00
<b>EX881406</b>	6.0	93	130	36	1	6.00
<b>EX881407</b>	6.1	101	130	36	1	6.50
<b>EX881408</b>	6.2	101	130	36	1	6.50

	Bohr-Ø do mm	Gesamtlänge mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881409</b>	6.3	101	130	36	1	7.00
<b>EX881410</b>	6.4	101	130	36	1	7.00
<b>EX881411</b>	6.5	101	130	36	1	7.00
<b>EX881412</b>	6.6	101	130	36	1	7.50
<b>EX881413</b>	6.7	101	130	36	1	7.50
<b>EX881414</b>	6.8	109	130	36	1	8.10
<b>EX881415</b>	6.9	109	130	36	1	8.10
<b>EX881416</b>	7.0	109	130	36	1	8.10
<b>EX881417</b>	7.1	109	130	36	1	8.60
<b>EX881418</b>	7.2	109	130	36	1	8.60
<b>EX881419</b>	7.3	109	130	36	1	9.30
<b>EX881420</b>	7.4	109	130	36	1	9.30
<b>EX881421</b>	7.5	109	130	36	1	9.30
<b>EX881422</b>	7.6	117	130	36	1	10.00
<b>EX881423</b>	7.7	117	130	36	1	10.00
<b>EX881424</b>	7.8	117	130	36	1	10.00
<b>EX881425</b>	7.9	117	130	36	1	10.70
<b>EX881426</b>	8.0	117	130	36	1	10.70
<b>EX881427</b>	8.1	117	130	36	1	11.40
<b>EX881428</b>	8.2	117	130	36	1	12.00
<b>EX881429</b>	8.3	117	130	36	1	12.70
<b>EX881430</b>	8.4	117	130	36	1	13.40
<b>EX881431</b>	8.5	117	130	36	1	13.80
<b>EX881432</b>	8.6	125	130	36	1	14.10
<b>EX881433</b>	8.7	125	130	36	1	14.40
<b>EX881434</b>	8.8	125	130	36	1	14.80
<b>EX881435</b>	8.9	125	130	36	1	15.10
<b>EX881436</b>	9.0	125	130	36	1	15.40
<b>EX881437</b>	9.1	125	130	36	1	15.80
<b>EX881438</b>	9.2	125	130	36	1	16.10
<b>EX881439</b>	9.3	125	130	36	1	16.50
<b>EX881440</b>	9.4	125	130	36	1	16.80
<b>EX881441</b>	9.5	125	130	36	1	17.10
<b>EX881442</b>	9.6	133	130	36	1	17.50
<b>EX881443</b>	9.7	133	130	36	1	17.80
<b>EX881444</b>	9.8	133	130	36	1	18.00
<b>EX881445</b>	9.9	133	130	36	1	18.50
<b>EX881446</b>	10.0	133	130	36	1	18.90
<b>EX881447</b>	10.2	133	130	36	1	20.00
<b>EX881448</b>	10.5	133	130	36	1	21.40
<b>EX881449</b>	11.0	142	130	36	1	24.10
<b>EX881450</b>	11.5	142	130	36	1	27.00
<b>EX881451</b>	12.0	151	130	36	1	29.90
<b>EX881452</b>	12.5	151	130	36	1	32.50
<b>EX881453</b>	13.0	151	130	36	1	34.80
<b>EX881454</b>	13.5	160	130	36	1	36.10
<b>EX881455</b>	14.0	160	130	36	1	37.90
<b>EX881456</b>	14.5	169	130	36	1	40.20
<b>EX881457</b>	15.0	169	130	36	1	42.10
<b>EX881458</b>	15.5	178	130	36	1	43.90
<b>EX881459</b>	16.0	178	130	36	1	46.80





### Spiralbohrer-Kassetten EXACT Typ VA

- Kräftiger Hochleistungsbohrer, der durch den Kobaltanteil für eine höhere Wärmehärtebeständigkeit sorgt
- Ideal zum Bohren von rost-, säure- und hitzebeständigem Stahl mit hoher Festigkeit

#### Einsatz:

- Stahl <850 N/mm<sup>2</sup>
- Stahl <1100 N/mm<sup>2</sup>
- Edelstahl rostfrei INOX <850 N/mm<sup>2</sup>
- Edelstahl rostfrei INOX >850 N/mm<sup>2</sup>



EX881460



EX881461



	Bohrer Stück	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	steigend mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	Set	CHF Satz
<b>EX881460</b>	19	1.0	10.0	0.5	130	36	1	82.70
<b>EX881461</b>	25	1.0	13.0	0.5	130	36	1	129.00

Zubehör: EX881356 Spiralbohrer



### Spiralbohrer EXACT Typ N

- Ideal geeignet zum Bohren grösserer Bohrdurchmesser mit allen gängigen Bohrmaschinen mit einem Spannfutter bis 13,0 mm
- Mit reduziertem Schaft

#### Einsatz:

- Stahl <850 N/mm<sup>2</sup>



	Bohr-Ø do mm	Gesamtlänge mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	Stück	CHF Stück
<b>EX881462</b>	10.5	133	118	20-30	1	16.60
<b>EX881463</b>	11.0	142	118	20-30	1	18.60
<b>EX881464</b>	11.5	142	118	20-30	1	20.90
<b>EX881465</b>	12.0	151	118	20-30	1	23.10
<b>EX881466</b>	12.5	151	118	20-30	1	25.20
<b>EX881467</b>	13.0	151	118	20-30	1	27.00
<b>EX881468</b>	13.5	160	118	20-30	1	27.90
<b>EX881469</b>	14.0	160	118	20-30	1	29.40
<b>EX881470</b>	14.5	169	118	20-30	1	31.10
<b>EX881471</b>	15.0	169	118	20-30	1	32.60
<b>EX881472</b>	15.5	178	118	20-30	1	34.00
<b>EX881473</b>	16.0	178	118	20-30	1	36.10
<b>EX881474</b>	16.5	184	118	20-30	1	38.70
<b>EX881475</b>	17.0	184	118	20-30	1	40.60
<b>EX881476</b>	17.5	191	118	20-30	1	42.50
<b>EX881477</b>	18.0	191	118	20-30	1	44.40
<b>EX881478</b>	18.5	198	118	20-30	1	46.30
<b>EX881479</b>	19.0	198	118	20-30	1	48.50
<b>EX881480</b>	19.5	205	118	20-30	1	50.70
<b>EX881481</b>	20.0	205	118	20-30	1	52.80





## Spiralbohrer EXACT TiN StepTip

- Mit Step-Technologie hat einen innovativen Stufenanschnitt und revolutioniert den gesamten Bohrprozess
- Er ist signifikant schneller und präziser als Standardbohrer bei deutlich reduziertem Kraftaufwand dank seines 3-Flächenschnitt
- Durch den speziellen Stufenanschnitt ist kein Vorbohren mehr notwendig und selbst schräges Bohren problemlos möglich
- Dank der geringen Leistungsaufnahme ist der Spiralbohrer mit Step-Technologie zudem sehr akkufreundlich und hat dank hochwertiger TiN-Beschichtung eine sehr hohe Standzeit
- Die Titan-Nitrid-Beschichtung erhöht die Oberflächenhärte und die Wärmebeständigkeit und verbessert die Standzeit bei erhöhten Schnittwerten
- Schneller und präziser als herkömmliche Bohrer, selbstzentrierend und minimaler Kraftaufwand
- Der TiN beschichtete Premium StepTip Spiralbohrer bietet eine verlängerte Lebensdauer
- Zu bearbeitende Werkstoffe: Baustahl, Gusseisen, Plexiglas, usw.



### Einsatz:

- Stahl <850 N/mm<sup>2</sup>

**Einsatz bei:** EX881507 Spiralbohrer-Kassetten



	Bohr-Ø do mm	Gesamtlänge mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881482</b>	1.0	--	118	--	1	3.40
<b>EX881483</b>	1.5	--	118	--	1	3.60
<b>EX881484</b>	2.0	--	118	--	1	3.80
<b>EX881485</b>	2.5	--	118	--	1	4.20
<b>EX881486</b>	3.0	--	118	--	1	4.40
<b>EX881487</b>	3.5	--	118	--	1	4.60
<b>EX881488</b>	4.0	--	118	--	1	4.80
<b>EX881489</b>	4.5	--	118	--	1	5.10
<b>EX881490</b>	5.0	--	118	--	1	5.50
<b>EX881491</b>	5.5	--	118	--	1	6.00
<b>EX881492</b>	6.0	--	118	--	1	6.60
<b>EX881493</b>	6.5	--	118	--	1	7.70
<b>EX881494</b>	7.0	--	118	--	1	8.90
<b>EX881495</b>	7.5	--	118	--	1	10.20
<b>EX881496</b>	8.0	--	118	--	1	11.80
<b>EX881497</b>	8.5	--	118	--	1	15.20
<b>EX881498</b>	9.0	--	118	--	1	17.10
<b>EX881499</b>	9.5	--	118	--	1	18.80
<b>EX881500</b>	10.0	--	118	--	1	20.80
<b>EX881501</b>	10.5	--	118	--	1	23.10
<b>EX881502</b>	11.0	--	118	--	1	26.00
<b>EX881503</b>	11.5	--	118	--	1	29.20
<b>EX881504</b>	12.0	--	118	--	1	32.30
<b>EX881505</b>	12.5	--	118	--	1	35.10
<b>EX881506</b>	13.0	--	118	--	1	37.60



### Spiralbohrer-Kassetten EXACT TiN StepTip

- Mit Step-Technologie hat einen innovativen Stufenanschnitt und revolutioniert den gesamten Bohrprozess
- Er ist signifikant schneller und präziser als Standardbohrer bei deutlich reduziertem Kraftaufwand dank seines 3-Flächenschäft
- Durch den speziellen Stufenanschnitt ist kein Vorbohren mehr notwendig und selbst schräges Bohren problemlos möglich
- Dank der geringen Leistungsaufnahme ist der Spiralbohrer mit Step-Technologie zudem sehr akkufreundlich und hat dank hochwertiger TiN-Beschichtung eine sehr hohe Standzeit
- Die Titan-Nitrid-Beschichtung erhöht die Oberflächenhärte und die Wärmebeständigkeit und verbessert die Standzeit bei erhöhten Schnittwerten
- Schneller und präziser als herkömmliche Bohrer, selbstzentrierend und minimaler Kraftaufwand
- Der TiN beschichtete Premium StepTip Spiralbohrer bietet eine verlängerte Lebensdauer
- Zu bearbeitende Werkstoffe: Baustahl, Gusseisen, Plexiglas, usw.



EX881507



EX881508

#### Einsatz:

- Stahl <850 N/mm<sup>2</sup>



	Bohrer Stück	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	steigend mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	Set	CHF Satz
<b>EX881507</b>	19	1.0	10.0	0.5	118	--	1	91.90
<b>EX881508</b>	25	1.0	13.0	0.5	118	--	1	157.00

Zubehör: EX881482 Spiralbohrer



### Spiralbohrer EXACT TiAlN StepTip

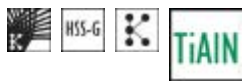
- Mit Step-Technologie und hat einen innovativen Stufenanschnitt und revolutioniert den gesamten Bohrprozess
- Ist signifikant schneller und präziser als Standardbohrer bei deutlich reduziertem Kraftaufwand dank seines 3-Flächenschäft
- Durch den speziellen Stufenanschnitt ist kein Vorbohren mehr notwendig und selbst schräges Bohren problemlos möglich
- Dank der geringen Leistungsaufnahme ist der Spiralbohrer mit Step-Technologie zudem sehr akkufreundlich und hat dank hochwertiger TiN-Beschichtung eine sehr hohe Standzeit
- Die Titan-Aluminium-Nitrid-Beschichtung erhöht die Oberflächenhärte und die Wärmebeständigkeit und verbessert die Standzeit bei erhöhten Schnittwerten
- Schneller und präziser als herkömmliche Bohrer, selbstzentrierend und minimaler Kraftaufwand
- Der TiAlN beschichtete Premium StepTip Spiralbohrer garantiert höchste Standzeit
- Zu bearbeitende Werkstoffe: Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Kunststoffe, Plexiglas, Hart- und Weichholz, usw.



#### Einsatz:

- Stahl <850 N/mm<sup>2</sup>
- Stahl <1100 N/mm<sup>2</sup>
- Edelstahl rostfrei INOX <850 N/mm<sup>2</sup>

Einsatz bei: EX881534 Spiralbohrer-Kassetten



	Bohr-Ø do mm	Gesamtlänge mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	Stück	CHF Stück
<b>EX881509</b>	1.0	--	118	--	1	3.80
<b>EX881510</b>	1.5	--	118	--	1	4.10
<b>EX881511</b>	2.0	--	118	--	1	4.40
<b>EX881512</b>	2.5	--	118	--	1	4.70
<b>EX881513</b>	3.0	--	118	--	1	5.00
<b>EX881514</b>	3.5	--	118	--	1	5.30
<b>EX881515</b>	4.0	--	118	--	1	5.60
<b>EX881516</b>	4.5	--	118	--	1	5.90
<b>EX881517</b>	5.0	--	118	--	1	6.30
<b>EX881518</b>	5.5	--	118	--	1	6.90
<b>EX881519</b>	6.0	--	118	--	1	7.60
<b>EX881520</b>	6.5	--	118	--	1	8.80
<b>EX881521</b>	7.0	--	118	--	1	10.20
<b>EX881522</b>	7.5	--	118	--	1	11.70
<b>EX881523</b>	8.0	--	118	--	1	13.60
<b>EX881524</b>	8.5	--	118	--	1	17.50
<b>EX881525</b>	9.0	--	118	--	1	19.20

	Bohr-Ø do mm	Gesamtlänge mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881526</b>	9.5	--	118	--	1	20.70
<b>EX881527</b>	10.0	--	118	--	1	22.90
<b>EX881528</b>	10.5	--	118	--	1	25.40
<b>EX881529</b>	11.0	--	118	--	1	28.60
<b>EX881530</b>	11.5	--	118	--	1	32.10
<b>EX881531</b>	12.0	--	118	--	1	35.50
<b>EX881532</b>	12.5	--	118	--	1	38.60
<b>EX881533</b>	13.0	--	118	--	1	41.30

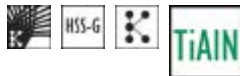
## EXACT

### Spiralbohrer-Kassetten EXACT TiAlN StepTip

- Mit Step-Technologie und hat einen innovativen Stufenanschnitt und revolutioniert den gesamten Bohrprozess
- Ist signifikant schneller und präziser als Standardbohrer bei deutlich reduziertem Kraftaufwand dank seines 3-Flächenschäft
- Durch den speziellen Stufenanschnitt ist kein Vorbohren mehr notwendig und selbst schräge Bohren problemlos möglich
- Dank der geringen Leistungsaufnahme ist der Spiralbohrer mit Step-Technologie zudem sehr akkufreundlich und hat dank hochwertiger TiP-Beschichtung eine sehr hohe Standzeit
- Die Titan-Aluminium-Nitrid-Beschichtung erhöht die Oberflächenhärte und die Wärmebeständigkeit und verbessert die Standzeit bei erhöhten Schnittwerten
- Schneller und präziser als herkömmliche Bohrer, selbstzentrierend und minimaler Kraftaufwand
- Der TiAlN beschichtete Premium StepTip Spiralbohrer garantiert höchste Standzeit
- Zu bearbeitende Werkstoffe: Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Kunststoffe, Plexiglas, Hart- und Weichholz, usw.

#### Einsatz:

- Stahl <850 N/mm<sup>2</sup>
- Stahl <1100 N/mm<sup>2</sup>
- Edelstahl rostfrei INOX <850 N/mm<sup>2</sup>



	Bohrer Stück	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	steigend mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	☞ Set	CHF Satz
<b>EX881534</b>	19	1.0	10.0	0.5	118	--	1	110.50
<b>EX881535</b>	25	1.0	13.0	0.5	118	--	1	185.00

Zubehör: EX881509 Spiralbohrer



EX881534



EX881535

## EXACT

### Spiralbohrer EXACT Typ N

- Lang und leistungsstark zum Bohren von legiertem und unlegiertem Stahl, Stahlguss und Gusseisen
- Weist eine hohe Bruchsicherheit auf

#### Einsatz:


- Stahl <850 N/mm<sup>2</sup>



	Bohr-Ø do mm	Gesamtlänge mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881536</b>	2.5	95	118	25-30	1	3.60
<b>EX881537</b>	3.0	100	118	25-30	1	3.80
<b>EX881538</b>	3.1	106	118	25-30	1	4.00
<b>EX881539</b>	3.2	106	118	25-30	1	4.00
<b>EX881540</b>	3.3	106	118	25-30	1	4.00
<b>EX881541</b>	3.4	112	118	25-30	1	4.00
<b>EX881542</b>	3.5	112	118	25-30	1	4.00
<b>EX881543</b>	3.6	112	118	25-30	1	4.00
<b>EX881544</b>	3.7	112	118	25-30	1	4.00
<b>EX881545</b>	3.8	119	118	25-30	1	4.00
<b>EX881546</b>	3.9	119	118	25-30	1	4.00
<b>EX881547</b>	4.0	119	118	25-30	1	4.00
<b>EX881548</b>	4.1	119	118	25-30	1	4.50
<b>EX881549</b>	4.2	119	118	25-30	1	4.50
<b>EX881550</b>	4.3	126	118	25-30	1	4.50
<b>EX881551</b>	4.4	126	118	25-30	1	4.50





	Bohr-Ø do mm	Gesamtlänge mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	 Stück	CHF Stück
<b>EX881552</b>	4.5	126	118	25-30	1	4.50
<b>EX881553</b>	4.6	126	118	25-30	1	4.80
<b>EX881554</b>	4.7	126	118	25-30	1	4.80
<b>EX881555</b>	4.8	132	118	25-30	1	4.80
<b>EX881556</b>	4.9	132	118	25-30	1	4.80
<b>EX881557</b>	5.0	132	118	25-30	1	4.80
<b>EX881558</b>	5.1	132	118	25-30	1	5.30
<b>EX881559</b>	5.2	132	118	25-30	1	5.30
<b>EX881560</b>	5.3	132	118	25-30	1	5.30
<b>EX881561</b>	5.4	139	118	25-30	1	5.30
<b>EX881562</b>	5.5	139	118	25-30	1	5.30
<b>EX881563</b>	5.6	139	118	25-30	1	5.80
<b>EX881564</b>	5.7	139	118	25-30	1	5.80
<b>EX881565</b>	5.8	139	118	25-30	1	5.80
<b>EX881566</b>	5.9	139	118	25-30	1	5.80
<b>EX881567</b>	6.0	139	118	25-30	1	5.80
<b>EX881568</b>	6.1	148	118	25-30	1	6.20
<b>EX881569</b>	6.2	148	118	25-30	1	6.20
<b>EX881570</b>	6.3	148	118	25-30	1	6.70
<b>EX881571</b>	6.4	148	118	25-30	1	6.70
<b>EX881572</b>	6.5	148	118	25-30	1	6.70
<b>EX881573</b>	6.6	148	118	25-30	1	7.20
<b>EX881574</b>	6.7	148	118	25-30	1	7.20
<b>EX881575</b>	6.8	156	118	25-30	1	7.70
<b>EX881576</b>	6.9	156	118	25-30	1	7.70
<b>EX881577</b>	7.0	156	118	25-30	1	7.70
<b>EX881578</b>	7.1	156	118	25-30	1	8.30
<b>EX881579</b>	7.2	156	118	25-30	1	8.30
<b>EX881580</b>	7.3	156	118	25-30	1	8.90
<b>EX881581</b>	7.4	156	118	25-30	1	8.90
<b>EX881582</b>	7.5	156	118	25-30	1	8.90
<b>EX881583</b>	7.6	156	118	25-30	1	9.60
<b>EX881584</b>	7.7	156	118	25-30	1	9.60
<b>EX881585</b>	7.8	156	118	25-30	1	9.60
<b>EX881586</b>	7.9	156	118	25-30	1	10.20
<b>EX881587</b>	8.0	165	118	25-30	1	10.20
<b>EX881588</b>	8.1	165	118	25-30	1	10.90
<b>EX881589</b>	8.2	165	118	25-30	1	11.50
<b>EX881590</b>	8.3	165	118	25-30	1	12.20
<b>EX881591</b>	8.4	165	118	25-30	1	12.80
<b>EX881592</b>	8.5	165	118	25-30	1	13.10
<b>EX881593</b>	8.6	165	118	25-30	1	13.40
<b>EX881594</b>	8.7	165	118	25-30	1	13.80
<b>EX881595</b>	8.8	165	118	25-30	1	14.10
<b>EX881596</b>	8.9	165	118	25-30	1	14.40
<b>EX881597</b>	9.0	175	118	25-30	1	14.70
<b>EX881598</b>	9.1	175	118	25-30	1	15.00
<b>EX881599</b>	9.2	175	118	25-30	1	15.40
<b>EX881600</b>	9.3	175	118	25-30	1	15.70
<b>EX881601</b>	9.4	175	118	25-30	1	16.00
<b>EX881602</b>	9.5	175	118	25-30	1	16.30
<b>EX881603</b>	9.6	175	118	25-30	1	16.60
<b>EX881604</b>	9.7	175	118	25-30	1	16.90
<b>EX881605</b>	9.8	175	118	25-30	1	17.30
<b>EX881606</b>	9.9	175	118	25-30	1	17.60
<b>EX881607</b>	10.0	184	118	25-30	1	18.10
<b>EX881608</b>	10.5	184	118	25-30	1	19.20
<b>EX881609</b>	11.0	195	118	25-30	1	21.50
<b>EX881610</b>	11.5	195	118	25-30	1	24.10
<b>EX881611</b>	12.0	205	118	25-30	1	26.70
<b>EX881612</b>	12.5	205	118	25-30	1	28.90
<b>EX881613</b>	13.0	205	118	25-30	1	31.10



## Spiralbohrer EXACT MK Typ N

- Leistungsstarker Spiralbohrer mit Morsekegel zum Bohren von legiertem und unlegiertem Stahl, Stahlguss und Gusseisen
- Er weist eine hohe Bruchsicherheit auf



### Einsatz:

- Stahl <850 N/mm<sup>2</sup>



	Bohr-Ø do mm	Gesamtlänge mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	☒ Stück	CHF Stück
<b>EX881614</b>	10.0	168	118	25-30	1	24.20
<b>EX881615</b>	10.5	168	118	25-30	1	26.40
<b>EX881616</b>	11.0	175	118	25-30	1	28.80
<b>EX881617</b>	11.5	175	118	25-30	1	30.70
<b>EX881618</b>	12.0	182	118	25-30	1	33.20
<b>EX881619</b>	12.5	182	118	25-30	1	34.40
<b>EX881620</b>	13.0	182	118	25-30	1	36.10
<b>EX881621</b>	13.5	189	118	25-30	1	36.90
<b>EX881622</b>	14.0	189	118	25-30	1	38.20
<b>EX881623</b>	14.5	212	118	25-30	1	39.10
<b>EX881624</b>	15.0	212	118	25-30	1	40.80
<b>EX881625</b>	15.5	218	118	25-30	1	42.60
<b>EX881626</b>	16.0	218	118	25-30	1	44.20
<b>EX881627</b>	16.5	223	118	25-30	1	46.30
<b>EX881628</b>	17.0	223	118	25-30	1	47.90
<b>EX881629</b>	17.5	228	118	25-30	1	48.50
<b>EX881630</b>	18.0	228	118	25-30	1	49.60
<b>EX881631</b>	18.5	233	118	25-30	1	50.20
<b>EX881632</b>	19.0	233	118	25-30	1	51.30
<b>EX881633</b>	19.5	238	118	25-30	1	51.80
<b>EX881634</b>	20.0	238	118	25-30	1	52.40
<b>EX881635</b>	20.5	243	118	25-30	1	56.30
<b>EX881636</b>	21.0	243	118	25-30	1	59.80
<b>EX881637</b>	21.5	248	118	25-30	1	62.40
<b>EX881638</b>	22.0	248	118	25-30	1	66.30
<b>EX881639</b>	22.5	253	118	25-30	1	69.60
<b>EX881640</b>	23.0	253	118	25-30	1	72.70
<b>EX881641</b>	23.5	276	118	25-30	1	74.50
<b>EX881642</b>	24.0	281	118	25-30	1	77.10
<b>EX881643</b>	24.5	281	118	25-30	1	79.30
<b>EX881644</b>	25.0	281	118	25-30	1	82.80
<b>EX881645</b>	25.5	286	118	25-30	1	85.60
<b>EX881646</b>	26.0	286	118	25-30	1	90.20
<b>EX881647</b>	26.5	286	118	25-30	1	94.80
<b>EX881648</b>	27.0	291	118	25-30	1	98.70
<b>EX881649</b>	27.5	291	118	25-30	1	103.50
<b>EX881650</b>	28.0	291	118	25-30	1	108.00
<b>EX881651</b>	28.5	296	118	25-30	1	112.50
<b>EX881652</b>	29.0	296	118	25-30	1	116.50
<b>EX881653</b>	29.5	296	118	25-30	1	120.00
<b>EX881654</b>	30.0	296	118	25-30	1	126.00

**EXACT****Spiralbohrer EXACT Typ N**

- Kurz und stabil mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit, ideal geeignet ist für Montagearbeiten in dünnwandigen Materialien wie z.Bsp. Blechen, Flach- und Profileisen im Karosseriebau
- Einsatzmöglichkeit in Handbohrmaschinen, auf Automaten und Revolverbänken

**Einsatz:**

- Stahl <850 N/mm<sup>2</sup>

HSS-G

	Bohr-Ø do mm	Gesamtlänge mm	Spitzenwinkel °	Spiralwinkel °	☒ Stück	CHF Stück
EX881655	2.0	38	118	25-30	1	1.90
EX881656	2.1	38	118	25-30	1	2.00
EX881657	2.2	38	118	25-30	1	2.00
EX881658	2.3	38	118	25-30	1	2.00
EX881659	2.4	38	118	25-30	1	2.00
EX881660	2.5	43	118	25-30	1	2.00
EX881661	2.6	43	118	25-30	1	2.10
EX881662	2.7	43	118	25-30	1	2.10
EX881663	2.8	43	118	25-30	1	2.10
EX881664	2.9	43	118	25-30	1	2.10
EX881665	3.0	46	118	25-30	1	2.10
EX881666	3.1	46	118	25-30	1	2.20
EX881667	3.2	46	118	25-30	1	2.20
EX881668	3.3	49	118	25-30	1	2.20
EX881669	3.4	49	118	25-30	1	2.30
EX881670	3.5	52	118	25-30	1	2.30
EX881671	3.6	52	118	25-30	1	2.40
EX881672	3.7	52	118	25-30	1	2.40
EX881673	3.8	52	118	25-30	1	2.40
EX881674	3.9	52	118	25-30	1	2.40
EX881675	4.0	55	118	25-30	1	2.40
EX881676	4.1	55	118	25-30	1	2.50
EX881677	4.2	55	118	25-30	1	2.50
EX881678	4.3	55	118	25-30	1	2.50
EX881679	4.4	55	118	25-30	1	2.50
EX881680	4.5	58	118	25-30	1	2.50
EX881681	4.6	58	118	25-30	1	2.60
EX881682	4.7	58	118	25-30	1	2.60
EX881683	4.8	58	118	25-30	1	2.70
EX881684	4.9	58	118	25-30	1	2.70
EX881685	5.0	62	118	25-30	1	2.70
EX881686	5.1	62	118	25-30	1	2.90
EX881687	5.2	62	118	25-30	1	2.90
EX881688	5.3	62	118	25-30	1	3.00
EX881689	5.4	62	118	25-30	1	3.00
EX881690	5.5	66	118	25-30	1	3.00
EX881691	5.6	66	118	25-30	1	3.30
EX881692	5.7	66	118	25-30	1	3.30
EX881693	5.8	66	118	25-30	1	3.40
EX881694	5.9	66	118	25-30	1	3.40
EX881695	6.0	66	118	25-30	1	3.40
EX881696	6.1	66	118	25-30	1	3.50
EX881697	6.2	66	118	25-30	1	3.60
EX881698	6.3	66	118	25-30	1	3.70
EX881699	6.4	66	118	25-30	1	3.70
EX881700	6.5	70	118	25-30	1	3.80
EX881701	6.6	70	118	25-30	1	3.90
EX881702	6.7	70	118	25-30	1	4.00
EX881703	6.8	74	118	25-30	1	4.10
EX881704	6.9	74	118	25-30	1	4.20
EX881705	7.0	74	118	25-30	1	4.30
EX881706	7.1	74	118	25-30	1	4.50
EX881707	7.2	74	118	25-30	1	4.70
EX881708	7.3	74	118	25-30	1	4.80
EX881709	7.4	74	118	25-30	1	4.80
EX881710	7.5	74	118	25-30	1	4.80

	Bohr-Ø	Gesamtlänge	Spitzenwinkel	Spiralwinkel		CHF
	do				Stück	Stück
	mm	mm	°	°		
<b>EX881711</b>	7.6	74	118	25-30	1	5.00
<b>EX881712</b>	7.7	74	118	25-30	1	5.30
<b>EX881713</b>	7.8	74	118	25-30	1	5.60
<b>EX881714</b>	7.9	74	118	25-30	1	5.90
<b>EX881715</b>	8.0	79	118	25-30	1	6.10
<b>EX881716</b>	8.5	79	118	25-30	1	7.10
<b>EX881717</b>	9.0	84	118	25-30	1	8.30
<b>EX881718</b>	9.5	84	118	25-30	1	9.10
<b>EX881719</b>	10.0	89	118	25-30	1	10.00
<b>EX881720</b>	10.2	89	118	25-30	1	10.90
<b>EX881721</b>	10.5	89	118	25-30	1	11.50
<b>EX881722</b>	11.0	95	118	25-30	1	13.00
<b>EX881723</b>	11.5	95	118	25-30	1	14.10
<b>EX881724</b>	12.0	102	118	25-30	1	15.50
<b>EX881725</b>	12.5	102	118	25-30	1	16.20
<b>EX881726</b>	13.0	102	118	25-30	1	17.60

## EXACT

### Spiralbohrer EXACT Typ KV

- Extra kurzer und stabiler Spiralbohrer
- Hohe Bruchsicherheit
- Ideal geeignet für Montagearbeiten in dünnwandigen Materialien wie z.Bsp. Blechen, Flach- und Profileisen
- Einsatz in Handbohrmaschinen, doppelseitig verwendbar
- Hauptsächlich für Nietungen und Karosseriearbeiten
- Vorteile DIN 1412 C: gute Zentrierung, geringe Vorschubkraft, durch Spanverteilung verbesserter Spantransport



#### Einsatz:

- Stahl <850 N/mm<sup>2</sup>



	Bohr-Ø	Gesamtlänge	Spitzenwinkel	Spiralwinkel		CHF
	do				Stück	Stück
	mm	mm	°	°		
<b>EX881727</b>	2.5	43	130	25-30	1	2.50
<b>EX881728</b>	2.8	46	130	25-30	1	2.60
<b>EX881729</b>	3.0	46	130	25-30	1	2.70
<b>EX881730</b>	3.1	49	130	25-30	1	2.70
<b>EX881731</b>	3.2	49	130	25-30	1	2.80
<b>EX881732</b>	3.3	49	130	25-30	1	2.80
<b>EX881733</b>	3.4	52	130	25-30	1	2.90
<b>EX881734</b>	3.5	52	130	25-30	1	2.90
<b>EX881735</b>	4.0	55	130	25-30	1	3.00
<b>EX881736</b>	4.1	55	130	25-30	1	3.00
<b>EX881737</b>	4.2	55	130	25-30	1	3.10
<b>EX881738</b>	4.3	58	130	25-30	1	3.20
<b>EX881739</b>	4.5	58	130	25-30	1	3.30
<b>EX881740</b>	4.8	62	130	25-30	1	3.30
<b>EX881741</b>	4.9	62	130	25-30	1	3.40
<b>EX881742</b>	5.0	62	130	25-30	1	3.50
<b>EX881743</b>	5.1	62	130	25-30	1	3.60
<b>EX881744</b>	5.2	62	130	25-30	1	3.80
<b>EX881745</b>	5.5	66	130	25-30	1	3.90
<b>EX881746</b>	5.0	66	130	25-30	1	4.20
<b>EX881747</b>	6.5	70	130	25-30	1	4.50



**EXACT**  
PRÄZISIONSWERZGEBEUGE

**ADVANCEDLINE® SPIRALBOHRER**  
 mit neuer **STEP-TECHNOLOGIE**

**STUFENANSCHNITT MIT 118° SPITZENWINKEL**

**NEU**

- ⊕ Punktgenaues Anbohren
- ⊕ Kein Ankörnen notwendig
- ⊕ Selbstzentrierend
- ⊕ minimaler Kraftaufwand

**3-FLÄCHENSCHAFT (< Ø4,0mm)**

**NEU**

- ⊕ müheloses Handling
- ⊕ perfekte Bohrerergebnisse
- ⊕ schnell und präzise

**TIN-TIP MULTILAYER-BESCHICHTUNG**

**NEU**

- ⊕ erhöhte Oberflächenhärte
- ⊕ geringere Aufbauschneiden
- ⊕ bessere Wärmestabilität

Mit innovativen  
 Mit innovativen

**Der neue ADVANCEDLINE-Stufen-Spiralbohrer**

mit innovativer STEP-Technologie ermöglicht schnelles und präzises Bohren bei minimalen Kraftaufwand, ist multifunktional einsetzbar und dank des 3-Flächenschaft auch perfekt für handgeführte Akkubohrmaschinen geeignet.

- ✓ **minimaler Kraftaufwand**
- ✓ **hochpräzise**
- ✓ **universell einsetzbar**

**HSS  
 TIN-TIP**

**HSS  
 TIALN-TIP**

**DIN 338**

**STEP-TECHNO**

Geeignet für:







**Blechschälbohrer**

**Stufenbohrer**

**Maschinengewindebohrer**



### Bleeschälbohrer EXACT VAP

- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen
- Zusätzliche Oberflächenhärtung: Verbesserte Standzeiten und minderung von Aufbauschneiden

#### Einsatz:

- Baustahl  $\leq 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl  $> 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Alu + Legierung  $\leq 450$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion

**Einsatz bei:** EX881754 Bleeschälbohrer-Sätze



	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Stück	CHF Stück
<b>EX881748</b>	3.0	14.0	58	6	1	23.80
<b>EX881749</b>	4.0	20.0	71	8	1	35.30
<b>EX881750</b>	16.0	30.5	76	9	1	54.80
<b>EX881753</b>	4.0	31.0	103	9	1	64.00
<b>EX881751</b>	24.0	40.0	89	10	1	91.00
<b>EX881752</b>	36.0	50.0	97	12	1	120.00



### Bleeschälbohrer-Sätze EXACT VAP

- Bohr-Ø mm: 3.0-14.0 / 4.0-20.0 / 16.0-30.5
- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen
- Zusätzliche Oberflächenhärtung: Verbesserte Standzeiten und minderung von Aufbauschneiden

#### Einsatz:

- Baustahl  $\leq 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl  $> 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Alu + Legierung  $\leq 450$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion



	Bohrer Stück	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Set	CHF Satz
<b>EX881754</b>	3	3.0	30.5	1	83.50

**Zubehör:** EX881748 Bleeschälbohrer



### Bleeschälbohrer EXACT TiN

- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen
- Zusätzliche Oberflächenhärtung: Oberflächenhärte ca. 2.500 HV, Schichtstärke bis 2 µm, für harte Materialien, erhöhte Standzeiten, höhere Schnittgeschwindigkeit, Temperaturbeständig bis 600° C und reduziert Kaltaufschweissung

#### Einsatz:

- Baustahl  $\leq 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl  $> 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>
- Alu + Legierung  $\leq 450$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion

**Einsatz bei:** EX881761 Bleeschälbohrer-Sätze



	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Stück	CHF Stück
<b>EX881755</b>	3.0	14.0	58	6	1	28.50
<b>EX881756</b>	4.0	20.0	71	8	1	42.30
<b>EX881757</b>	16.0	30.5	76	9	1	65.70
<b>EX881760</b>	4.0	31.0	103	9	1	76.80
<b>EX881758</b>	24.0	40.0	89	10	1	104.50
<b>EX881759</b>	36.0	50.0	97	12	1	138.00



**EXACT**

## Bleeschälbohrer-Sätze EXACT TiN

- Bohr-Ø mm: 3.0-14.0 / 4.0-20.0 / 16.0-30.5
- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen
- Zusätzliche Oberflächenhärtung: Oberflächenhärte ca. 2.500 HV, Schichtstärke bis 2 µm, für harte Materialien, erhöhte Standzeiten, höhere Schnittgeschwindigkeit, Temperaturbeständig bis 600° C und reduziert Kaltaufschweissung

### Einsatz:

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Alu + Legierung ≤450 N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion



Bohrer Stück	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	☞ Set	CHF Satz
<b>EX881761</b>	3.0	30.5	1	99.00

**Zubehör:** EX881755 Bleeschälbohrer



**EXACT**

## Bleeschälbohrer EXACT TiAlN

- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen
- Zusätzliche Oberflächenhärtung: Oberflächenhärte ca. 3.500 HV, Schichtstärke bis 4 µm, für besonders harte Materialien, optimale Standzeiten, höchste Schnittgeschwindigkeit, Temperaturbeständig bis 800° C kein Kühlmittel notwendig und reduziert Kaltaufschweissung

### Einsatz:

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Vergütungsstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl ≤850 N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl >850 N/mm<sup>2</sup>
- Werkzeugstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Trockenbearbeitung

**Einsatz bei:** EX881768 Bleeschälbohrer-Sätze



	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881762</b>	3.0	14.0	58	6	1	34.20
<b>EX881763</b>	4.0	20.0	71	8	1	50.80
<b>EX881764</b>	16.0	30.5	76	9	1	78.80
<b>EX881767</b>	4.0	31.0	103	9	1	88.30
<b>EX881765</b>	24.0	40.0	89	10	1	120.50
<b>EX881766</b>	36.0	50.0	97	12	1	158.50





**Bleeschälbohrer-Sätze EXACT TiAIN**

- Bohr-Ø mm: 3.0-14.0 / 4.0-20.0 / 16.0-30.5
- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen
- Zusätzliche Oberflächenhärtung: Oberflächenhärte ca. 3.500 HV, Schichtstärke bis 4 µm, für besonders harte Materialien, optimale Standzeiten, höchste Schnittgeschwindigkeit, Temperaturbeständig bis 800° C kein Kühlmittel notwendig und reduziert Kaltaufschweissung



**Einsatz:**

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Vergütungsstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl ≤850 N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl >850 N/mm<sup>2</sup>
- Werkzeugstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Trockenbearbeitung



Bohrer Stück	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Set	CHF Satz
<b>EX881768</b> 3	3.0	30.5	1	120.00

**Zubehör:** EX881762 Bleeschälbohrer





**Stufenbohrer**

**Maschinengewindebohrer**

**Bit-Aufnahme**



**EXACT**

**Stufenbohrer EXACT**

- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen
- HSS: Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl für Bohrungen in gut bearbeitbare Materialien mit einer Festigkeit von bis zu 900 N/mm<sup>2</sup>
- Mit diesem robusten Werkzeug können in einem Arbeitsgang Bleche zentriert, angebohrt, aufgebohrt und entgratet werden
- Die tiefgeschliffene und spiralförmige Spannnut bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung
- Insbesondere nicht brechende Späne werden wie bei einem Spiralbohrer sauber abtransportiert
- Dies vermindert die Bildung von Aufbauschneiden und Kaltverschweißungen an den Schneiden
- Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchbohrten Blechen



**Einsatz:**

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Alu + Legierung ≤450 N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion

**Einsatz bei:** EX881774 Stufenbohrer-Sätze



	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Stück	CHF Stück
<b>EX881769</b>	4.0	12.0	80	6	1	32.50
<b>EX881770</b>	4.0	20.0	67	8	1	43.50
<b>EX881771</b>	6.0	30.0	98	10	1	63.50
<b>EX881772</b>	6.0	36.0	--	--	1	89.00
<b>EX881773</b>	4.0	39.0	--	--	1	92.50

**EXACT**

**Stufenbohrer-Sätze EXACT**

- Bohr-Ø mm: 4.0-12.0 / 4.0-20.0 / 6.0-30.0
- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen
- HSS: Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl für Bohrungen in gut bearbeitbare Materialien mit einer Festigkeit von bis zu 900 N/mm<sup>2</sup>
- Mit diesem robusten Werkzeug können in einem Arbeitsgang Bleche zentriert, angebohrt, aufgebohrt und entgratet werden
- Die tiefgeschliffene und spiralförmige Spannnut bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung
- Insbesondere nicht brechende Späne werden wie bei einem Spiralbohrer sauber abtransportiert
- Dies vermindert die Bildung von Aufbauschneiden und Kaltverschweißungen an den Schneiden
- Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchbohrten Blechen



**Einsatz:**

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Alu + Legierung ≤450 N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion



	Bohrer Stück	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Set	CHF Satz
<b>EX881774</b>	3	4.0	30.0	1	91.90

**Zubehör:** EX881769 Stufenbohrer

## EXACT

### Stufenbohrer EXACT TiN Advanced Line

- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen.
- Zusätzliche Oberflächenhärtung: Oberflächenhärte ca. 2.500 HV, Schichtstärke bis 2 µm, für harte Materialien, erhöhte Standzeiten, höhere Schnittgeschwindigkeit, Temperaturbeständig bis 600° C und reduziert Kaltaufschweissung

#### Einsatz:

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Alu + Legierung ≤450 N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion

**Einsatz bei:** EX881778 Stufenbohrer-Sätze



	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Stück	CHF Stück
<b>EX881775</b>	4.0	12.0	66	6	1	42.30
<b>EX881776</b>	4.0	20.0	70	8	1	56.60
<b>EX881777</b>	6.0	30.0	94	10	1	82.30



## EXACT

### Stufenbohrer-Sätze EXACT TiN Advanced Line

- Bohr-Ø mm: 4.0-12.0 / 4.0-20.0 / 6.0-30.0
- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen.
- Zusätzliche Oberflächenhärtung: Oberflächenhärte ca. 2.500 HV, Schichtstärke bis 2 µm, für harte Materialien, erhöhte Standzeiten, höhere Schnittgeschwindigkeit, Temperaturbeständig bis 600° C und reduziert Kaltaufschweissung

#### Einsatz:

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Alu + Legierung ≤450 N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion



	Bohrer Stück	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Set	CHF Satz
<b>EX881778</b>	3	4.0	30.0	1	119.00

**Zubehör:** EX881775 Stufenbohrer





**Stufenbohrer EXACT TiAIN Advanced Line**

- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen
- Zusätzliche Oberflächenhärtung: Oberflächenhärte ca. 3.500 HV, Schichtstärke bis 4 µm, für besonders harte Materialien, optimale Standzeiten, Höchste Schnittgeschwindigkeit, Temperaturbeständig bis 800° C kein Kühlmittel notwendig und reduziert Kaltaufschweissung



**Einsatz:**

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Vergütungsstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Legierter Stahl ≤1200 N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl ≤850 N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl >850 N/mm<sup>2</sup>
- Werkzeugstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Trockenbearbeitung

**Einsatz bei:** EX881782 Stufenbohrer-Sätze



	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881779</b>	4.0	12.0	66	6	1	48.70
<b>EX881780</b>	4.0	20.0	70	8	1	65.10
<b>EX881781</b>	6.0	30.0	94	10	1	94.60



**Stufenbohrer-Sätze EXACT TiAIN Advanced Line**

- Bohr-Ø mm: 4.0-12.0 / 4.0-20.0 / 6.0-30.0
- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen
- Zusätzliche Oberflächenhärtung: Oberflächenhärte ca. 3.500 HV, Schichtstärke bis 4 µm, für besonders harte Materialien, optimale Standzeiten, Höchste Schnittgeschwindigkeit, Temperaturbeständig bis 800° C kein Kühlmittel notwendig und reduziert Kaltaufschweissung



**Einsatz:**

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Vergütungsstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Legierter Stahl ≤1200 N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl ≤850 N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl >850 N/mm<sup>2</sup>
- Werkzeugstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Trockenbearbeitung



	Bohrer Stück	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	☞ Set	CHF Satz
<b>EX881782</b>	3	4.0	30.0	1	135.00

**Zubehör:** EX881779 Stufenbohrer

## EXACT

### Stufenbohrer EXACT TiCN

- Speziell für Bohrungen von Leitplanken konzipiert
- Für den Einsatz von vollverzinkten Materialien bis 3,5 mm Materialstärke



	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881783</b>	6.0	18.0	67	--	1	73.30



## EXACT

### Stufenbohrer EXACT EC10

- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Kabelrohrverschraubungen

#### Einsatz:

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Alu + Legierung ≤4500 N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion

	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881784</b>	7.0	32.5	96	12	1	73.30
<b>EX881785</b>	7.0	40.5	110	12	1	96.40



EX881784

EX881785



**EXACT**  
PRÄZISIONSWERKZEUGE

# ADVANCEDLINE®

DIE STUFENBOHRER INNOVATION

**NEU**  
**INNOVATIVE  
4-FACH SPIRALNUTE**

Die Kraftverteilung von **2 auf 4 Schneiden** revolutioniert den gesamten Bohrprozess und ermöglicht bis zu **30% schnelleres Bohren** und bis zu **50% höhere Standzeiten**.

**NEU**  
**NEUE  
"TURBO SPITZE"**

Vereinfacht das Zentrieren und Anbohren deutlich und verhindert ein Verrutschen auf dem Material.

**ROTASTOP**  
**PATENTIERTER  
ROTASTOP®-SCHAFT**

**100% Sicherung** gegen Durchdrehen des Bohrers im Bohrfutter bei optimaler Drehmomentübertragung.

**NEU**  
**VERBESSERTE  
GEOMETRIE**

Erhöht die Leistung nachhaltig und sorgt für ein deutlich verbessertes Bohrverhalten.

**TEST IT**

Der neue **ADVANCEDLINE**-Stufenbohrer

Die **4 spiralförmigen Spannuten** revolutionieren den gesamten Bohrprozess und verbessern das Bohrverhalten nachhaltig durch deutlich reduzierte Querkräfte und geringeren Verschleiß aufgrund der optimierten Kraftverteilung auf 4 statt 2 Schneiden. Zusätzlich sorgt die neu entwickelte **"Turbo-Spitze"** für ein stark vereinfachtes Zentrier- und Anbohrverhalten bei gleichzeitig extremer Laufruhe während des gesamten Bohrprozess.

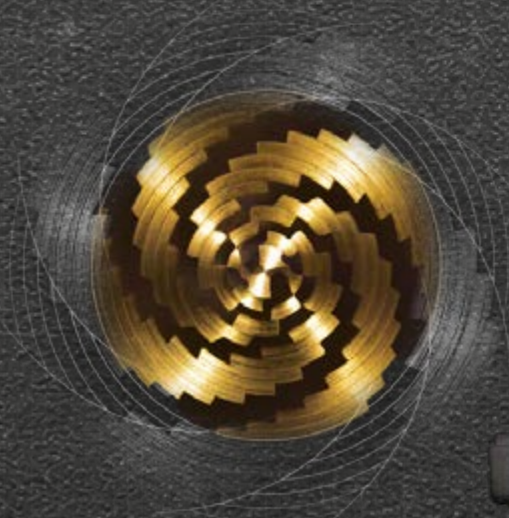
HSS

HSS TiAlN

HSS TiN

## MEHR...

- + LEISTUNG
- + QUALITÄT
- + EFFIZIENZ







**Maschinengewindebohrer**

**Bit-Aufnahme**

**Kernbohrer**



**Maschinengewindebohrer EXACT**

- 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- Mit verstärktem Schaft
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden

**Einsatz:**

- Baustahl  $\leq 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl  $> 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneideöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung

**Einsatz bei:** EX881802 Gewindebohrer-Sätze

	Gewinde	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	 Stück	CHF Stück
<b>EX881786</b>	M3	0.50	3.5	56	11	2.7	1	11.90
<b>EX881787</b>	M4	0.70	4.5	63	13	3.4	1	12.50
<b>EX881788</b>	M5	0.80	6.0	70	16	4.9	1	13.20
<b>EX881789</b>	M6	1.00	6.0	80	19	4.9	1	14.10
<b>EX881790</b>	M8	1.25	8.0	90	22	6.2	1	16.20
<b>EX881791</b>	M10	1.50	10.0	100	16	8.0	1	18.80

**Maschinengewindebohrer EXACT**

- 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- Mit verstärktem Schaft
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden

**Einsatz:**

- Baustahl  $\leq 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl  $> 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneideöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung

**Einsatz bei:** EX881802 Gewindebohrer-Sätze

	Gewinde	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	 Stück	CHF Stück
<b>EX881792</b>	M12	1.75	9.0	110	29	7.0	1	21.90
<b>EX881793</b>	M14	2.00	11.0	110	30	9.0	1	28.50
<b>EX881794</b>	M16	2.00	12.0	110	32	9.0	1	35.60
<b>EX881795</b>	M18	2.50	14.0	125	34	11.0	1	46.50
<b>EX881796</b>	M20	2.50	16.0	140	34	12.0	1	52.80
<b>EX881797</b>	M22	2.50	18.0	140	34	14.5	1	59.50
<b>EX881798</b>	M24	3.00	18.0	160	38	14.5	1	66.80
<b>EX881799</b>	M27	3.00	20.0	160	38	16.0	1	81.80
<b>EX881800</b>	M30	3.50	22.0	180	45	18.0	1	92.40

## EXACT

### Maschinengewindebohrer-Sätze EXACT

- 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- Mit verstärktem Schaft
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden

#### Einsatz:

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Schneideöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung



Teile	Gewinde	☞	CHF
Stück		Set	Satz
<b>EX881801</b>	M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12	1	82.60



## EXACT

### Gewindebohrer-Sätze EXACT

- 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- Mit verstärktem Schaft
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden
- Kernlochbohrer-Ø mm: 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2

#### Einsatz:

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Schneideöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung



Teile	Gewinde	Bohr-Ø von	Bohr-Ø, bis	☞	CHF
Stück		mm	mm	Set	Satz
<b>EX881802</b>	M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12	2.5	10.2	1	91.90

**Zubehör:** EX881786-EX881792 Maschinengewindebohrer



## EXACT

### Maschinengewindebohrer EXACT 35° RSP

- 2 Gang Anschnitt für Sacklöcher
- Mit verstärktem Schaft
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden

#### Einsatz:

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Schneideöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung

**Einsatz bei:** EX881819 Gewindebohrer-Sätze



	Gewinde	Gewindesteigung	Schaft-Ø	Gesamtlänge	Gewindelänge	4-kant	☞	CHF
		mm	mm	mm	mm	mm	Stück	Stück
<b>EX881803</b>	M3	0.50	3.5	56	11	2.7	1	13.10
<b>EX881804</b>	M4	0.70	4.5	63	13	3.4	1	13.80
<b>EX881805</b>	M5	0.80	6.0	70	16	4.9	1	14.50
<b>EX881806</b>	M6	1.00	6.0	80	19	4.9	1	15.50
<b>EX881807</b>	M8	1.25	8.0	90	22	6.2	1	17.80
<b>EX881808</b>	M10	1.50	10.0	100	16	8.0	1	20.70





### Maschinengewindebohrer EXACT 35° RSP

- 2 Gang Anschnitt für Sacklöcher
- Mit verstärktem Schaft
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden

**Einsatz:**

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Schneideöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung

**Einsatz bei:** EX881819 Gewindebohrer-Sätze



	Gewinde	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881809</b>	M12	1.75	9.0	110	29	7.0	1	24.10
<b>EX881810</b>	M14	2.00	11.0	110	30	9.0	1	31.30
<b>EX881811</b>	M16	2.00	12.0	110	32	9.0	1	39.20
<b>EX881812</b>	M18	2.50	14.0	125	34	11.0	1	51.10
<b>EX881813</b>	M20	2.50	16.0	140	34	12.0	1	58.30
<b>EX881814</b>	M22	2.50	18.0	140	34	14.5	1	65.40
<b>EX881815</b>	M24	3.00	18.0	160	38	14.5	1	73.50
<b>EX881816</b>	M27	3.00	20.0	160	38	16.0	1	89.60
<b>EX881817</b>	M30	3.50	22.0	180	45	18.0	1	99.80



### Maschinengewindebohrer-Sätze EXACT 35° RSP

- 2 Gang Anschnitt für Sacklöcher
- Mit verstärktem Schaft
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden

**Einsatz:**

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Schneideöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung



	Teile Stück	Gewinde	☞ Set	CHF Satz
<b>EX881818</b>	7	M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12	1	91.00



### Gewindebohrer-Sätze EXACT 35° RSP

- 2 Gang Anschnitt für Sacklöcher
- Mit verstärktem Schaft
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden
- Kernlochbohrer-Ø mm: 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2

**Einsatz:**

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Schneideöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung



	Teile Stück	Gewinde	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	☞ Set	CHF Satz
<b>EX881819</b>	14	M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12	2.5	10.2	1	99.00

**Zubehör:** EX881803-EX881809 Maschinengewindebohrer

## EXACT

### Maschinengewindebohrer EXACT VA

- 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- Mit verstärktem Schaft
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden in VA und rostfreie Stähle

#### Einsatz:

- VA Stahl  $\leq 850$  N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl  $> 850$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneideöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung

**Einsatz bei:** EX881834 Gewindebohrer-Sätze



	Gewinde	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881820</b>	M3	0.50	3.5	56	11	2.7	1	15.50
<b>EX881821</b>	M4	0.70	4.5	63	13	3.4	1	16.40
<b>EX881822</b>	M5	0.80	6.0	70	16	4.9	1	17.20
<b>EX881823</b>	M6	1.00	6.0	80	19	4.9	1	18.30
<b>EX881824</b>	M8	1.25	8.0	90	22	6.2	1	21.20
<b>EX881825</b>	M10	1.50	10.0	100	24	8.0	1	24.40



## EXACT

### Maschinengewindebohrer EXACT VA

- 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- Mit verstärktem Schaft
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden in VA und rostfreie Stähle

#### Einsatz:

- VA Stahl  $\leq 850$  N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl  $> 850$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneideöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung

**Einsatz bei:** EX881834 Gewindebohrer-Sätze



	Gewinde	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881826</b>	M12	1.75	9	110	29	7.0	1	28.50
<b>EX881827</b>	M14	2.00	11	110	30	9.0	1	36.80
<b>EX881828</b>	M16	2.00	12	110	32	9.0	1	46.30
<b>EX881829</b>	M18	2.50	14	125	34	11.0	1	59.80
<b>EX881830</b>	M20	2.50	16	140	34	12.0	1	68.60
<b>EX881831</b>	M22	2.50	18	140	34	14.5	1	77.30
<b>EX881832</b>	M24	3.00	18	160	38	14.5	1	86.80



## EXACT

### Maschinengewindebohrer-Sätze EXACT VA

- 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- Mit verstärktem Schaft
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden in VA und rostfreie Stähle

#### Einsatz:

- VA Stahl  $\leq 850$  N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl  $> 850$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneideöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung



	Teile Stück	Gewinde	☞ Set	CHF Satz
<b>EX881833</b>	7	M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12	1	107.00





### Gewindebohrer-Sätze EXACT VA

- 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- Mit verstärktem Schaft
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden in VA und rostfreie Stähle
- Kernlochbohrer-Ø mm: 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2

#### Einsatz:

- VA Stahl ≤850 N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl >850 N/mm<sup>2</sup>
- Schneideöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung



Teile Stück	Gewinde	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	☞ Set	CHF Satz
<b>EX881834</b>	M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12	2.5	10.2	1	119.00

**Zubehör:** EX881820-EX881826 Maschinengewindebohrer



### Maschinengewindebohrer EXACT 35° RSPI VA

- 2 Gang Anschnitt für Sacklöcher
- Mit verstärktem Schaft
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden in VA und rostfreie Stähle

#### Einsatz:

- VA Stahl ≤850 N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl >850 N/mm<sup>2</sup>
- Schneideöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung

**Einsatz bei:** EX881849 Gewindebohrer-Sätze



	Gewinde	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881835</b>	M3	0.50	3.5	56	11	2.7	1	16.80
<b>EX881836</b>	M4	0.70	4.5	63	13	3.4	1	17.90
<b>EX881837</b>	M5	0.80	6.0	70	16	4.9	1	18.90
<b>EX881838</b>	M6	1.00	6.0	80	19	4.9	1	20.10
<b>EX881839</b>	M8	1.25	8.0	90	22	6.2	1	23.30
<b>EX881840</b>	M10	1.50	10.0	100	24	8.0	1	26.80



### Maschinengewindebohrer EXACT 35° RSPI VA

- 2 Gang Anschnitt für Sacklöcher
- Mit verstärktem Schaft
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden in VA und rostfreie Stähle

#### Einsatz:

- VA Stahl ≤850 N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl >850 N/mm<sup>2</sup>
- Schneideöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung

**Einsatz bei:** EX881849 Gewindebohrer-Sätze



	Gewinde	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881841</b>	M12	1.75	9	110	29	7.0	1	31.30
<b>EX881842</b>	M14	2.00	11	110	30	9.0	1	40.50
<b>EX881843</b>	M16	2.00	12	110	32	9.0	1	50.90
<b>EX881844</b>	M18	2.50	14	125	34	11.0	1	65.80
<b>EX881845</b>	M20	2.50	16	140	34	12.0	1	75.40
<b>EX881846</b>	M22	2.50	18	140	34	14.5	1	84.70
<b>EX881847</b>	M24	3.00	18	160	38	14.5	1	95.60



## EXACT Maschinengewindebohrer-Sätze EXACT 35° RSPI VA

- 2 Gang Anschnitt für Sacklöcher
- Mit verstärktem Schaft
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden in VA und rostfreie Stähle

### Einsatz:

- VA Stahl  $\leq 850$  N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl  $> 850$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneideöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung



Teile Stück	Gewinde	Set	CHF Satz
EX881848	7 M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12	1	117.50



## EXACT Gewindebohrer-Sätze EXACT 35° RSPI VA

- 2 Gang Anschnitt für Sacklöcher
- Mit verstärktem Schaft
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden in VA und rostfreie Stähle
- Kernlochbohrer-Ø mm: 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2

### Einsatz:

- VA Stahl  $\leq 850$  N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl  $> 850$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneideöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung



Teile Stück	Gewinde	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Set	CHF Satz
EX881849	14 M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12	2,5	10,2	1	129.00

Zubehör: EX881835-EX881841 Maschinengewindebohrer



## EXACT Gewindebohrer- und -Schneideisen-Sätze EXACT GS61

Schaumstoffinlays herausnehmbar, Koffer rutschsicher und stapelbar, Inhalt:

- Handgewindebohrer DIN 352, M3 - M12 (Vor-, Mittel-, Fertigschneider)
- Maschinengewindebohrer DIN 371-376, Form B, M3 - M12
- Schneideisen DIN 223, M3 - M12
- Führungen DIN 223, M3 - M12
- Schneideisenhalter GD DIN 225, 20x5 / 20x7 / 25x9 / 30x11 / 38x14
- Verstellbare Windeisen DIN 1814, Gr. 1+2
- Handentgrater 12,4 mm
- Spiralbohrer DIN 338, Ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm
- Werkzeughalter Gr. 2
- Bohrpaste 20 g
- Gewindelehre
- Schraubendreher



Teile Stück	Gewinde	Set	CHF Satz
EX881850	61 M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12	1	274.00





**Maschinengewindebohrer EXACT**

- 4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden



	Gewinde MF	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881851</b>	6	0.75	4.5	80	14	3.4	1	19.80
<b>EX881852</b>	8	0.75	6.0	80	19	4.9	1	22.60
<b>EX881853</b>	8	1.00	6.0	90	22	4.9	1	22.60
<b>EX881854</b>	10	1.00	7.0	90	16	5.5	1	24.80
<b>EX881855</b>	10	1.25	7.0	100	24	5.5	1	24.80
<b>EX881856</b>	12	1.00	9.0	100	22	7.0	1	27.40
<b>EX881857</b>	12	1.25	9.0	100	22	7.0	1	27.40
<b>EX881858</b>	12	1.50	9.0	100	22	7.0	1	27.40
<b>EX881859</b>	14	1.00	11.0	100	22	9.0	1	33.80
<b>EX881860</b>	14	1.25	11.0	100	22	9.0	1	33.80
<b>EX881861</b>	14	1.50	11.0	100	22	9.0	1	33.80
<b>EX881862</b>	16	1.00	12.0	100	22	9.0	1	39.20
<b>EX881863</b>	16	1.50	12.0	100	22	9.0	1	39.20
<b>EX881864</b>	18	1.00	14.0	110	22	11.0	1	48.50
<b>EX881865</b>	18	1.50	14.0	110	25	11.0	1	48.50
<b>EX881866</b>	18	2.00	14.0	125	34	11.0	1	48.50
<b>EX881867</b>	20	1.00	16.0	125	25	12.0	1	62.50
<b>EX881868</b>	20	1.50	16.0	125	25	12.0	1	62.50
<b>EX881869</b>	20	2.00	16.0	140	34	12.0	1	62.50
<b>EX881870</b>	22	1.00	18.0	125	25	14.5	1	75.50
<b>EX881871</b>	22	1.50	18.0	125	25	14.5	1	75.50
<b>EX881872</b>	22	2.00	18.0	140	34	14.5	1	75.50
<b>EX881873</b>	24	1.00	18.0	140	28	14.5	1	93.60
<b>EX881874</b>	24	1.50	18.0	140	28	14.5	1	93.60
<b>EX881875</b>	24	2.00	18.0	140	28	14.5	1	93.60
<b>EX881876</b>	26	1.50	18.0	140	28	14.5	1	99.20
<b>EX881877</b>	27	2.00	20.0	140	28	16.0	1	114.50
<b>EX881878</b>	28	1.50	22.0	150	28	18.0	1	119.50
<b>EX881879</b>	30	1.50	22.0	150	28	18.0	1	128.50
<b>EX881880</b>	30	2.00	22.0	150	28	18.0	1	128.50

**Maschinengewindebohrer EXACT**

- 2-3 Gang Anschnitt für Durchgangs- und Sacklöcher
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden

\* = Artikel für Kabelverschraubungen



	Gewinde MF	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881881</b>	6*	0.75	4.5	80	14	3.4	1	21.80
<b>EX881882</b>	8	0.75	6.0	80	19	4.9	1	24.90
<b>EX881883</b>	8*	1.00	6.0	90	22	4.9	1	24.90
<b>EX881884</b>	10*	1.00	7.0	90	16	5.5	1	27.30
<b>EX881885</b>	10	1.25	7.0	100	24	5.5	1	27.30
<b>EX881886</b>	12	1.00	9.0	100	22	7.0	1	30.10
<b>EX881887</b>	12	1.25	9.0	100	22	7.0	1	30.10
<b>EX881888</b>	12*	1.50	9.0	100	22	7.0	1	30.10
<b>EX881889</b>	14	1.00	11.0	100	22	9.0	1	37.20
<b>EX881890</b>	14	1.25	11.0	100	22	9.0	1	37.20
<b>EX881891</b>	14	1.50	11.0	100	22	9.0	1	37.20
<b>EX881892</b>	16	1.00	12.0	100	22	9.0	1	43.10
<b>EX881893</b>	16*	1.50	12.0	100	22	9.0	1	43.10
<b>EX881894</b>	18	1.00	14.0	110	22	11.0	1	53.40
<b>EX881895</b>	18	1.50	14.0	110	25	11.0	1	53.40
<b>EX881896</b>	18	2.00	14.0	125	34	11.0	1	53.40
<b>EX881897</b>	20	1.00	16.0	125	25	12.0	1	68.70
<b>EX881898</b>	20*	1.50	16.0	125	25	12.0	1	68.70
<b>EX881899</b>	20	2.00	16.0	140	34	12.0	1	68.70
<b>EX881900</b>	22	1.00	18.0	125	25	14.5	1	83.10



	Gewinde MF	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881902</b>	22	2.00	18.0	140	34	14.5	1	83.10
<b>EX881901</b>	22	1.50	18.0	125	25	14.5	1	83.10
<b>EX881903</b>	24	1.00	18.0	140	28	14.5	1	103.00
<b>EX881904</b>	24	1.50	18.0	140	28	14.5	1	103.00
<b>EX881905</b>	24	2.00	18.0	140	28	14.5	1	103.00
<b>EX881906</b>	25*	1.50	18.0	140	28	14.5	1	107.00
<b>EX881907</b>	26	1.50	18.0	140	28	14.5	1	109.00
<b>EX881908</b>	27	2.00	20.0	140	28	16.0	1	126.50
<b>EX881909</b>	28	1.50	22.0	150	28	18.0	1	131.50
<b>EX881910</b>	30	1.50	22.0	150	28	18.0	1	141.50
<b>EX881911</b>	30	2.00	22.0	150	28	18	1	141.50

## EXACT

### Maschinengewindebohrer EXACT 35° RSP

- 2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale, für Sacklöcher
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden



	Gewinde MF	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881912</b>	6	0.75	4.5	80	14	3.4	1	22.80
<b>EX881913</b>	8	0.75	6.0	80	19	4.9	1	25.90
<b>EX881914</b>	8	1.00	6.0	90	22	4.9	1	25.90
<b>EX881915</b>	10	1.00	7.0	90	16	5.5	1	28.50
<b>EX881916</b>	10	1.25	7.0	100	24	5.5	1	28.50
<b>EX881917</b>	12	1.00	9.0	100	22	7.0	1	31.40
<b>EX881918</b>	12	1.25	9.0	100	22	7.0	1	31.40
<b>EX881919</b>	12	1.50	9.0	100	22	7.0	1	31.40
<b>EX881920</b>	14	1.00	11.0	100	22	9.0	1	38.90
<b>EX881921</b>	14	1.25	11.0	100	22	9.0	1	38.90
<b>EX881922</b>	14	1.50	11.0	100	22	9.0	1	38.90
<b>EX881923</b>	16	1.00	12.0	100	22	9.0	1	45.10
<b>EX881924</b>	16	1.50	12.0	100	22	9.0	1	45.10
<b>EX881925</b>	18	1.00	14.0	110	22	11.0	1	55.80
<b>EX881926</b>	18	1.50	14.0	110	25	11.0	1	55.80
<b>EX881927</b>	18	2.00	14.0	125	34	11.0	1	55.80
<b>EX881928</b>	20	1.00	16.0	125	25	12.0	1	71.90
<b>EX881929</b>	20	1.50	16.0	125	25	12.0	1	71.90
<b>EX881930</b>	20	2.00	16.0	140	34	12.0	1	71.90
<b>EX881931</b>	22	1.00	18.0	125	25	14.5	1	86.80
<b>EX881932</b>	22	1.50	18.0	125	25	14.5	1	86.80
<b>EX881933</b>	22	2.00	18.0	140	34	14.5	1	86.80
<b>EX881934</b>	24	1.00	18.0	140	28	14.5	1	107.50
<b>EX881935</b>	24	1.50	18.0	140	28	14.5	1	107.50
<b>EX881936</b>	24	2.00	18.0	140	28	14.5	1	107.50
<b>EX881937</b>	30	1.50	22.0	150	28	18.0	1	148.00



## EXACT

### Maschinengewindebohrer EXACT

- 4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- Für Whitworth-Rohrgewinde (G)
- Zum Schneiden von Innengewinden



	Gewinde Zoll	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881938</b>	G 1/8	--	8	90	20	6.2	1	23.50
<b>EX881939</b>	G 1/4	--	11	100	20	9.0	1	29.80
<b>EX881940</b>	G 3/8	--	12	100	22	9.0	1	36.50
<b>EX881941</b>	G 1/2	--	16	140	25	12.0	1	47.80
<b>EX881942</b>	G 5/8	--	18	140	25	14.5	1	56.30
<b>EX881943</b>	G 3/4	--	20	140	30	16.0	1	68.00
<b>EX881944</b>	G 7/8	--	22	160	30	18.0	1	79.60
<b>EX881945</b>	G 1	--	25	170	36	20.0	1	91.50



**EXACT** Maschinengewindebohrer EXACT

- 2-3 Gang Anschnitt für Durchgangs- und Sacklöcher
- Für Whitworth-Rohrgewinde (G)
- Zum Schneiden von Innengewinden



	Gewinde Zoll	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881946</b>	G 1/8	--	8	90	20	6.2	1	26.90
<b>EX881947</b>	G 1/4	--	11	100	20	9.0	1	34.20
<b>EX881948</b>	G 3/8	--	12	100	22	9.0	1	41.90
<b>EX881949</b>	G 1/2	--	16	140	25	12.0	1	54.80
<b>EX881950</b>	G 5/8	--	18	140	25	14.5	1	64.70
<b>EX881951</b>	G 3/4	--	20	140	30	16.0	1	78.20
<b>EX881952</b>	G 7/8	--	22	160	30	18.0	1	91.50
<b>EX881953</b>	G 1	--	25	170	36	20.0	1	105.00

**EXACT** Maschinengewindebohrer EXACT 35° RSP

- 2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale, für Sacklöcher
- Für Whitworth-Rohrgewinde (G)
- Zum Schneiden von Innengewinden



	Gewinde Zoll	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881954</b>	G 1/8	--	8	90	20	6.2	1	28.20
<b>EX881955</b>	G 1/4	--	11	100	20	9.0	1	35.90
<b>EX881956</b>	G 3/8	--	12	100	22	9.0	1	43.80
<b>EX881957</b>	G 1/2	--	16	140	25	12.0	1	57.50
<b>EX881958</b>	G 5/8	--	18	140	25	14.5	1	67.90
<b>EX881959</b>	G 3/4	--	20	140	30	16.0	1	82.10
<b>EX881960</b>	G 7/8	--	22	160	30	18.0	1	96.20
<b>EX881961</b>	G 1	--	25	170	36	20.0	1	110.00

**EXACT** Maschinengewindebohrer EXACT

- 4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- Für UNC-Gewinde (Unified-Grobgewinde), Toleranz 2B
- Mit verstärktem Schaft. Zum Schneiden von Innengewinden



	Gewinde Zoll	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881962</b>	UNC 1/4	--	7	80	22	5.5	1	19.80
<b>EX881963</b>	UNC 5/16	--	8	90	25	6.2	1	25.30
<b>EX881964</b>	UNC 3/8	--	9	100	28	7.0	1	28.70

**EXACT** Maschinengewindebohrer EXACT

- 4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- Für UNC-Gewinde (Unified-Grobgewinde), Toleranz 2B
- Mit verstärktem Schaft. Zum Schneiden von Innengewinden



	Gewinde Zoll	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881965</b>	UNC 7/16	--	8	100	28	6.2	1	33.90
<b>EX881966</b>	UNC 1/2	--	9	110	32	7.0	1	36.50
<b>EX881967</b>	UNC 9/16	--	11	110	32	9.0	1	44.20
<b>EX881968</b>	UNC 5/8	--	12	110	32	9.0	1	48.80
<b>EX881969</b>	UNC 3/4	--	14	125	36	11.0	1	59.70
<b>EX881970</b>	UNC 7/8	--	18	140	40	14.5	1	73.50
<b>EX881971</b>	UNC 1	--	20	160	45	16.0	1	88.50



## EXACT

### Maschinengewindebohrer EXACT

- 2-3 Gang Anschnitt für Durchgangs- und Sacklöcher
- Für UNC-Gewinde (Unified-Grobgewinde), Toleranz 2B
- Mit verstärktem Schaft
- Zum Schneiden von Innengewinden

#### Einsatz:

- Baustahl  $\leq 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl  $> 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung



	Gewinde Zoll	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	Stück	CHF Stück
<b>EX881972</b>	UNC 1/4	--	7	80	22	5.5	1	20.80
<b>EX881973</b>	UNC 5/16	--	8	90	25	6.2	1	26.50
<b>EX881974</b>	UNC 3/8	--	9	100	28	7.0	1	30.20



## EXACT

### Maschinengewindebohrer EXACT

- 2-3 Gang Anschnitt für Durchgangs- und Sacklöcher
- Für UNC-Gewinde (Unified-Grobgewinde), Toleranz 2B
- Mit verstärktem Schaft
- Zum Schneiden von Innengewinden

#### Einsatz:

- Baustahl  $\leq 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl  $> 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung



	Gewinde Zoll	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	Stück	CHF Stück
<b>EX881975</b>	UNC 7/16	--	8	100	28	6.2	1	35.60
<b>EX881976</b>	UNC 1/2	--	9	110	32	7.0	1	38.30
<b>EX881977</b>	UNC 9/16	--	11	110	32	9.0	1	46.40
<b>EX881978</b>	UNC 5/8	--	12	110	32	9.0	1	51.20
<b>EX881979</b>	UNC 3/4	--	14	125	36	11.0	1	62.70
<b>EX881980</b>	UNC 7/8	--	18	140	40	14.5	1	77.20
<b>EX881981</b>	UNC 1	--	20	160	45	16.0	1	92.40



## EXACT

### Maschinengewindebohrer EXACT 35° RSP

- 2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale, für Sacklöcher
- Für UNC-Gewinde (Unified-Grobgewinde), Toleranz 2B
- Mit verstärktem Schaft
- Zum Schneiden von Innengewinden

#### Einsatz:

- Baustahl  $\leq 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl  $> 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung



	Gewinde Zoll	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	Stück	CHF Stück
<b>EX881982</b>	UNC 1/4	--	7	80	22	5.5	1	22.80
<b>EX881983</b>	UNC 5/16	--	8	90	25	6.2	1	29.10
<b>EX881984</b>	UNC 3/8	--	9	100	28	7.0	1	32.80



**Maschinengewindebohrer EXACT 35° RSP**

- 2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale, für Sacklöcher
- Für UNC-Gewinde (Unified-Grobgewinde), Toleranz 2B
- Mit verstärktem Schaft
- Zum Schneiden von Innengewinden

**Einsatz:**

- Baustahl  $\leq 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl  $> 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung



	Gewinde Zoll	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881985</b>	UNC 7/16	--	8	100	28	6.2	1	38.80
<b>EX881986</b>	UNC 1/2	--	9	110	32	7.0	1	41.90
<b>EX881987</b>	UNC 9/16	--	11	110	32	9.0	1	50.70
<b>EX881988</b>	UNC 5/8	--	12	110	32	9.0	1	56.20
<b>EX881989</b>	UNC 3/4	--	14	125	36	11.0	1	68.60
<b>EX881990</b>	UNC 7/8	--	18	140	40	14.5	1	84.50
<b>EX881991</b>	UNC 1	--	20	160	45	16.0	1	99.40

**Maschinengewindebohrer EXACT**

- 4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- Für UNF-Gewinde (Unified-Feingewinde), Toleranz 2B
- Mit verstärktem Schaft
- Zum Schneiden von Innengewinden

**Einsatz:**

- Baustahl  $\leq 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl  $> 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung



	Gewinde Zoll	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881992</b>	UNF 1/4	--	7	80	22	5.5	1	20.80
<b>EX881993</b>	UNF 5/16	--	8	90	25	6.2	1	26.60
<b>EX881994</b>	UNF 3/8	--	9	100	38	7.0	1	30.20

**Maschinengewindebohrer EXACT**

- 4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- Für UNF-Gewinde (Unified-Feingewinde), Toleranz 2B
- Mit verstärktem Schaft
- Zum Schneiden von Innengewinden

**Einsatz:**

- Baustahl  $\leq 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl  $> 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung



	Gewinde Zoll	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX881995</b>	UNF 7/16	--	8	100	28	6.2	1	35.60
<b>EX881996</b>	UNF 1/2	--	9	110	32	7.0	1	38.30
<b>EX881997</b>	UNF 9/16	--	11	110	32	9.0	1	46.40
<b>EX881998</b>	UNF 5/8	--	12	110	32	9.0	1	51.20
<b>EX881999</b>	UNF 3/4	--	14	125	36	11.0	1	62.70
<b>EX882000</b>	UNF 7/8	--	18	140	40	14.5	1	77.20
<b>EX882001</b>	UNF 1	--	20	160	45	16.0	1	92.60



## EXACT

### Maschinengewindebohrer EXACT

- 2-3 Gang Anschnitt für Durchgangs- und Sacklöcher
- Für UNF-Gewinde (Unified-Feingewinde), Toleranz 2B
- Mit verstärktem Schaft
- Zum Schneiden von Innengewinden

#### Einsatz:

- Baustahl  $\leq 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl  $> 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung



	Gewinde Zoll	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	Stück	CHF Stück
<b>EX882002</b>	UNF 1/4	--	7	80	22	5.5	1	21.80
<b>EX882003</b>	UNF 5/16	--	8	90	25	6.2	1	27.80
<b>EX882004</b>	UNF 3/8	--	9	100	38	7.0	1	31.70



## EXACT

### Maschinengewindebohrer EXACT

- 2-3 Gang Anschnitt für Durchgangs- und Sacklöcher
- Für UNF-Gewinde (Unified-Feingewinde), Toleranz 2B
- Mit verstärktem Schaft
- Zum Schneiden von Innengewinden

#### Einsatz:

- Baustahl  $\leq 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl  $> 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung



	Gewinde Zoll	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	Stück	CHF Stück
<b>EX882005</b>	UNF 7/16	--	8	100	28	6.2	1	37.40
<b>EX882006</b>	UNF 1/2	--	9	110	32	7.0	1	39.80
<b>EX882007</b>	UNF 9/16	--	11	110	32	9.0	1	48.60
<b>EX882008</b>	UNF 5/8	--	12	110	32	9.0	1	53.70
<b>EX882009</b>	UNF 3/4	--	14	125	36	11.0	1	65.80
<b>EX882010</b>	UNF 7/8	--	18	140	40	14.5	1	79.80
<b>EX882011</b>	UNF 1	--	20	160	45	16.0	1	96.90



## EXACT

### Maschinengewindebohrer EXACT 35° RSP

- 2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale, für Sacklöcher
- Für UNF-Gewinde (Unified-Feingewinde), Toleranz 2B
- Mit verstärktem Schaft
- Zum Schneiden von Innengewinden

#### Einsatz:

- Baustahl  $\leq 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl  $> 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung



	Gewinde Zoll	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	Stück	CHF Stück
<b>EX882012</b>	UNF 1/4	--	7	80	22	5.5	1	23.90
<b>EX882013</b>	UNF 5/16	--	8	90	25	6.2	1	30.50
<b>EX882014</b>	UNF 3/8	--	9	100	38	7.0	1	34.40








### Maschinengewindebohrer EXACT 35° RSP

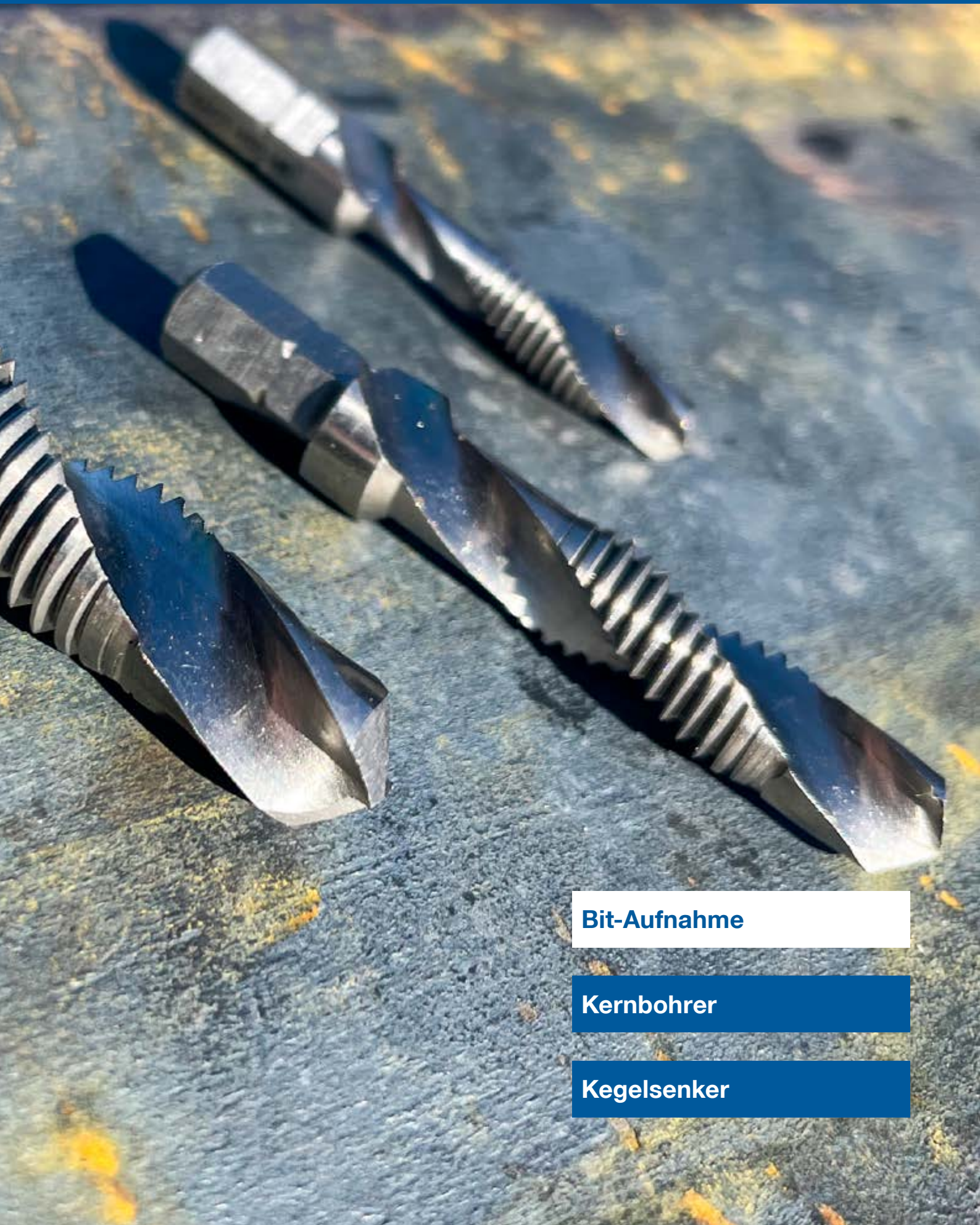
- 2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale, für Sacklöcher
- Für UNF-Gewinde (Unified-Feingewinde), Toleranz 2B
- Mit verstärktem Schaft
- Zum Schneiden von Innengewinden

#### Einsatz:

- Baustahl  $\leq 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl  $> 500$  N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion
- Minimal Schmierung



	Gewinde Zoll	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	4-kant mm	 Stück	CHF Stück
<b>EX882015</b>	UNF 7/16	--	8	100	28	6.2	1	40.70
<b>EX882016</b>	UNF 1/2	--	9	110	32	7.0	1	43.80
<b>EX882017</b>	UNF 9/16	--	11	110	32	9.0	1	53.20
<b>EX882018</b>	UNF 5/8	--	12	110	32	9.0	1	58.60
<b>EX882019</b>	UNF 3/4	--	14	125	36	11.0	1	72.10
<b>EX882020</b>	UNF 7/8	--	18	140	40	14.5	1	88.70
<b>EX882021</b>	UNF 1	--	20	160	45	16.0	1	104.50



**Bit-Aufnahme**

**Kernbohrer**

**Kegelsenker**

**EXACT**

**Kegel- und Entgratsenker EXACT 90°**

- Senk-Kopf nach DIN 335 Form C
- Bitschaft Antrieb (DIN 3126)
- Zum schnellen Werkzeugwechsel
- 3 Schneiden

**Einsatz bei:** EX882028 Kegel- und Entgratsenker-Kassetten, EX882065 Bit-Box-Sätze



	Senker Ø max. mm	Gesamtlänge mm	für Schrauben-Ø mm	Schaft-Ø Zoll	Senkwinkel °	Stück	CHF Stück
<b>EX882022</b>	6.3	31	M3	1/4	90	1	12.00
<b>EX882023</b>	8.3	31	M4	1/4	90	1	13.20
<b>EX882024</b>	10.4	34	M5	1/4	90	1	15.40
<b>EX882025</b>	12.4	35	M6	1/4	90	1	16.80
<b>EX882026</b>	16.5	40	M8	1/4	90	1	18.60
<b>EX882027</b>	20.5	41	M10	1/4	90	1	22.40

**EXACT**

**Kegel- und Entgratsenker-Kassetten EXACT 90°**

- Senk-Kopf nach DIN 335 Form C
- Bitschaft Antrieb (DIN 3126)
- Zum schnellen Werkzeugwechsel
- 3 Schneiden



	Teile Stück	Senker Ø mm	Set	CHF Satz
<b>EX882028</b>	6	6.3/8.3/10.4/12.4/16.5/20.5	1	69.00

**Zubehör:** EX882022 Kegel- und Entgratsenker



**EXACT**

**Spiralbohrer EXACT**

- Leistungsstark und geeignet für alle normalen Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen

**Einsatz bei:** EX882052 Spiralbohrer-Kassetten



	Bohr-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø Zoll	Stück	CHF Stück
<b>EX882029</b>	1.0	30	1/4	1	4.80
<b>EX882030</b>	1.5	32	1/4	1	4.80
<b>EX882031</b>	2.0	34	1/4	1	5.00
<b>EX882032</b>	2.5	36	1/4	1	5.00
<b>EX882033</b>	3.0	38	1/4	1	5.20
<b>EX882034</b>	3.3	40	1/4	1	5.20
<b>EX882035</b>	3.5	40	1/4	1	5.20
<b>EX882036</b>	4.0	44	1/4	1	5.40

	Bohr-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø Zoll	Stück	CHF Stück
<b>EX882037</b>	4.2	45	1/4	1	5.40
<b>EX882038</b>	4.5	46	1/4	1	5.40
<b>EX882039</b>	5.0	50	1/4	1	5.60
<b>EX882040</b>	5.5	50	1/4	1	5.60
<b>EX882041</b>	6.0	50	1/4	1	5.90
<b>EX882042</b>	6.5	50	1/4	1	5.90
<b>EX882043</b>	6.8	50	1/4	1	6.00
<b>EX882044</b>	7.0	50	1/4	1	6.30
<b>EX882045</b>	7.5	51	1/4	1	6.30
<b>EX882046</b>	8.0	51	1/4	1	6.70
<b>EX882047</b>	8.5	53	1/4	1	6.80
<b>EX882048</b>	9.0	53	1/4	1	7.20
<b>EX882049</b>	9.5	54	1/4	1	7.30
<b>EX882050</b>	10.0	54	1/4	1	7.60
<b>EX882051</b>	10.2	54	1/4	1	7.80

**EXACT**

**Spiralbohrer-Kassetten EXACT**

- Leistungsstark und geeignet für alle normalen Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen



	Bohrer Stück	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Schaft-Ø Zoll	Set	CHF Satz
<b>EX882052</b>	7	2.0	8.0	1/4	1	33.90

**Zubehör:** EX882029 Spiralbohrer





## EXACT Kombi-Maschinengewindebohrer EXACT Rotaplug+

- Bis zu 50% höhere Standzeiten
- Reduzierung der Bruchgefahr
- Kernlochbohren, Gewinden und Entgraten in einem Arbeitsgang

**Einsatz bei:** EX882060 Kombi-Gewindebohrer-Sätze



	Gewinde	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	Stück	CHF Stück
<b>EX882053</b>	M3	0.50	1/4	36	6.5	1	10.80
<b>EX882054</b>	M4	0.70	1/4	39	9.0	1	11.60
<b>EX882055</b>	M5	0.80	1/4	41	10.0	1	12.50
<b>EX882056</b>	M6	1.00	1/4	44	12.0	1	14.20
<b>EX882057</b>	M8	1.25	1/4	50	15.0	1	18.60
<b>EX882058</b>	M10	1.50	1/4	59	18.0	1	22.40
<b>EX882059</b>	M12	1.75	1/4	66	18.0	1	29.60



## EXACT Kombi-Gewindebohrer-Sätze EXACT Rotaplug+

- Bis zu 50% höhere Standzeiten
- Reduzierung der Bruchgefahr
- Kernlochbohren, Gewinden und Entgraten in einem Arbeitsgang

**Einsatz bei:** EX882065 Bit-Box-Sätze



	Teile Stück	Gewinde	Schaft-Ø Zoll	Set	CHF Satz
<b>EX882060</b>	7	M3/M4/M5/M6/M8/M10	1/4	1	68.50

**Zubehör:** EX882053 Kombi-Maschinengewindebohrer



## EXACT Stufenbohrer EXACT

- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen

### Einsatz:

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Alu + Legierung ≤450 N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion

**Einsatz bei:** EX882064 Stufenbohrer-Sätze



	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Gesamtlänge mm	Schaftlänge mm	Schaft-Ø Zoll	Stück	CHF Stück
<b>EX882061</b>	4.0	12.0	72	27	1/4	1	38.50
<b>EX882062</b>	4.0	20.0	81	27	1/4	1	49.80
<b>EX882063</b>	6.0	30.0	105	27	1/4	1	76.80



## EXACT Stufenbohrer-Sätze EXACT

- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen

### Einsatz:

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Alu + Legierung ≤450 N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion

**Einsatz bei:** EX882065 Bit-Box-Sätze



	Bohrer Stück	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Schaftlänge mm	Schaft-Ø Zoll	Set	CHF Satz
<b>EX882064</b>	3	4.0	30.0	27	1/4	1	109.00

**Zubehör:** EX882061 Stufenbohrer





### Bit-Box-Sätze EXACT

Bestehend aus:

#### Stufenbohrer-Sätze

- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen

Einsatz:

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Alu + Legierung ≤450 N/mm<sup>2</sup>
- Schneidöl
- Emulsion

#### Kombi-Gewindebohrer-Sätze

- Bis zu 50% höhere Standzeiten
- Reduzierung der Bruchgefahr
- Kernlochbohren, Gewinden und Entgraten in einem Arbeitsgang

#### Kegel- und Entgratsenker-Kassetten

- Senk-Kopf nach DIN 335 Form C
- Bitschaft Antrieb (DIN 3126)
- Zum schnellen Werkzeugwechsel
- 3 Schneiden



	☞ Set	CHF Satz
<b>EX882065</b>	1	156.00

Zubehör: ,EX882022-EX882060, EX882064



### Maschinengewindebohrer EXACT

- Einschnitt, zum Schneiden von Gewinden mit 1/4" Bitschaft

Einsatz bei: EX882072 Maschinengewindebohrer-Sätze



	Gewinde	Gewindesteigung mm	Schaft-Ø Zoll	Gesamtlänge mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX882066</b>	M3	0.50	1/4	33	1	5.50
<b>EX882067</b>	M4	0.70	1/4	35	1	5.90
<b>EX882068</b>	M5	0.80	1/4	36	1	6.50
<b>EX882069</b>	M6	1.00	1/4	39	1	7.20
<b>EX882070</b>	M8	1.25	1/4	40	1	8.20
<b>EX882071</b>	M10	1.50	1/4	41	1	9.50



### Maschinengewindebohrer-Sätze EXACT

- Einschnitt, zum Schneiden von Gewinden mit 1/4" Bitschaft



	Teile Stück	Gewinde	☞ Set	CHF Satz
<b>EX882072</b>	7	M3/M4/M5/M6/M8/M10	1	36.20

Zubehör: EX882066 Maschinengewindebohrer





**Kernbohrer**

**Kegelsenker**

**Frässtifte**



**EXACT**

**Kernbohrer EXACT Mod. 30**

- Für Stahl, Stahlguss, Bunt- und Leichtmetalle
- CBN geschliffen
- Weldonschaft 19 mm (3/4")
- Rechtsschneidend

**Einsatz bei:** EX880132 Kernbohrer-Kassetten



**HSS**

	Bohr-Ø mm	Schnitttiefe mm	Gesamtlänge mm	Stück	CHF Stück
EX882073	12	30	63	1	27.80
EX882074	13	30	63	1	29.40
EX882075	14	30	63	1	30.70
EX882076	15	30	63	1	32.90
EX882077	16	30	63	1	34.10
EX882078	17	30	63	1	35.50
EX882079	18	30	63	1	36.80
EX882080	19	30	63	1	37.70
EX882081	20	30	63	1	39.50
EX882082	21	30	63	1	41.80
EX882083	22	30	63	1	43.70
EX882084	23	30	63	1	45.40
EX882085	24	30	63	1	47.70
EX882086	25	30	63	1	48.90
EX882087	26	30	63	1	50.20
EX882088	27	30	63	1	51.10
EX882089	28	30	63	1	53.80
EX882090	29	30	63	1	55.30
EX882091	30	30	63	1	57.20
EX882092	31	30	63	1	59.80
EX882093	32	30	63	1	62.90
EX882094	33	30	63	1	67.80
EX882095	34	30	63	1	69.90
EX882096	35	30	63	1	72.30
EX882097	36	30	63	1	74.50
EX882098	37	30	63	1	76.60
EX882099	38	30	63	1	78.50
EX882100	39	30	63	1	80.30
EX882101	40	30	63	1	83.20
EX882102	41	30	63	1	86.10
EX882103	42	30	63	1	90.40
EX882104	43	30	63	1	94.20
EX882105	44	30	63	1	99.70
EX882106	45	30	63	1	104.50
EX882107	46	30	63	1	109.00
EX882108	47	30	63	1	112.50
EX882109	48	30	63	1	117.50
EX882110	49	30	63	1	121.50
EX882111	50	30	63	1	126.50
EX882112	51	30	63	1	129.50
EX882113	52	30	63	1	133.00
EX882114	53	30	63	1	135.00
EX882115	54	30	63	1	138.00
EX882116	55	30	63	1	142.00
EX882117	56	30	63	1	145.50
EX882118	57	30	63	1	148.50
EX882119	58	30	63	1	152.00
EX882120	59	30	63	1	156.00
EX882121	60	30	63	1	159.50

**EXACT**

**Kernbohrer-Kassetten EXACT**

- Für Stahl, Stahlguss, Bunt- und Leichtmetalle
- CBN geschliffen
- Weldonschaft 19 mm (3/4")

**HSS**

Bohrer Stück	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Schnitttiefe mm	Set	CHF Satz
EX880132	12	22	30	1	N) 166.00

N) neu im Sortiment

Zubehör: EX882073 Kernbohrer





## EXACT

### Kernbohrer EXACT Mod. 30

- Besonders geeignet für schwer spanbare Materialien: unlegierte und legierte Stähle bis 1.200 N/mm<sup>2</sup>, Warm- und Kaltarbeitsstähle, Vergütungs- und Einsatzstähle
- CBN geschliffen
- Weldonschaft 19 mm (3/4")
- Rechtsschneidend



	Bohr-Ø mm	Schnitttiefe mm	Gesamtlänge mm	☞ Stück	CHF Stück
EX882122	12	30	63	1	41.70
EX882123	13	30	63	1	44.20
EX882124	14	30	63	1	46.20
EX882125	15	30	63	1	49.30
EX882126	16	30	63	1	51.10
EX882127	17	30	63	1	53.30
EX882128	18	30	63	1	55.20
EX882129	19	30	63	1	56.70
EX882130	20	30	63	1	59.30
EX882131	21	30	63	1	62.60
EX882132	22	30	63	1	65.50
EX882133	23	30	63	1	68.20
EX882134	24	30	63	1	71.50
EX882135	25	30	63	1	73.30
EX882136	26	30	63	1	75.40
EX882137	27	30	63	1	76.70
EX882138	28	30	63	1	80.80
EX882139	29	30	63	1	82.90
EX882140	30	30	63	1	85.80
EX882141	31	30	63	1	89.60
EX882142	32	30	63	1	94.30
EX882143	33	30	63	1	98.90
EX882144	34	30	63	1	103.50
EX882145	35	30	63	1	108.00
EX882146	36	30	63	1	111.50
EX882147	37	30	63	1	115.00
EX882148	38	30	63	1	117.50
EX882149	39	30	63	1	120.00
EX882150	40	30	63	1	124.50
EX882151	41	30	63	1	129.00
EX882152	42	30	63	1	135.50
EX882153	43	30	63	1	141.00
EX882154	44	30	63	1	149.50
EX882155	45	30	63	1	156.50
EX882156	46	30	63	1	163.00
EX882157	47	30	63	1	169.00
EX882158	48	30	63	1	176.00
EX882159	49	30	63	1	181.50
EX882160	50	30	63	1	190.00
EX882161	51	30	63	1	194.00
EX882162	52	30	63	1	199.00
EX882163	53	30	63	1	203.00
EX882164	54	30	63	1	207.00
EX882165	55	30	63	1	213.00
EX882166	56	30	63	1	218.50
EX882167	57	30	63	1	223.00
EX882168	58	30	63	1	227.50
EX882169	59	30	63	1	234.00
EX882170	60	30	63	1	238.50

**EXACT****Kernbohrer EXACT Mod.30 TiAIN**

- Besonders geeignet für unlegierte und legierte Stähle bis 1.200 N/mm<sup>2</sup>, hochchromlegierte Stähle, wie z.Bsp. V2A und VA, sowie Stahlguss und zähes Messing
- Oberflächenhärte: ca. 3.000 HV
- Temperaturbeständigkeit: bis 900° C
- Kühlung: kein Kühlmittel notwendig
- Vorteile: Hohe thermische und chemische Stabilität, optimale Standzeiten, höhere Schnittwerte, CBN geschliffen und Weldonschaft 19 mm (3/4")
- Rechtsschneidend

**Einsatz bei:** EX880133 Kernbohrer-Kassetten

	Bohr-Ø mm	Schnitttiefe mm	Gesamtlänge mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX882171</b>	12	30	63	1	34.80
<b>EX882172</b>	13	30	63	1	36.80
<b>EX882173</b>	14	30	63	1	38.40
<b>EX882174</b>	15	30	63	1	41.10
<b>EX882175</b>	16	30	63	1	42.60
<b>EX882176</b>	17	30	63	1	44.40
<b>EX882177</b>	18	30	63	1	46.00
<b>EX882178</b>	19	30	63	1	47.20
<b>EX882179</b>	20	30	63	1	49.40
<b>EX882180</b>	21	30	63	1	52.20
<b>EX882181</b>	22	30	63	1	54.60
<b>EX882182</b>	23	30	63	1	56.80
<b>EX882183</b>	24	30	63	1	59.60
<b>EX882184</b>	25	30	63	1	61.10
<b>EX882185</b>	26	30	63	1	62.80
<b>EX882186</b>	27	30	63	1	63.90
<b>EX882187</b>	28	30	63	1	67.30
<b>EX882188</b>	29	30	63	1	69.10
<b>EX882189</b>	30	30	63	1	71.50
<b>EX882190</b>	31	30	63	1	74.70
<b>EX882191</b>	32	30	63	1	78.60
<b>EX882192</b>	33	30	63	1	84.70
<b>EX882193</b>	34	30	63	1	87.40
<b>EX882194</b>	35	30	63	1	90.40
<b>EX882195</b>	36	30	63	1	93.10
<b>EX882196</b>	37	30	63	1	95.70
<b>EX882197</b>	38	30	63	1	98.10
<b>EX882198</b>	39	30	63	1	99.80
<b>EX882199</b>	40	30	63	1	103.50
<b>EX882200</b>	41	30	63	1	107.50
<b>EX882201</b>	42	30	63	1	113.00
<b>EX882202</b>	43	30	63	1	117.50
<b>EX882203</b>	44	30	63	1	124.50
<b>EX882204</b>	45	30	63	1	130.50
<b>EX882205</b>	46	30	63	1	136.00
<b>EX882206</b>	47	30	63	1	140.50
<b>EX882207</b>	48	30	63	1	147.00
<b>EX882208</b>	49	30	63	1	151.00
<b>EX882209</b>	50	30	63	1	158.00
<b>EX882210</b>	51	30	63	1	161.50
<b>EX882211</b>	52	30	63	1	166.00
<b>EX882212</b>	53	30	63	1	169.00
<b>EX882213</b>	54	30	63	1	172.50
<b>EX882214</b>	55	30	63	1	177.50
<b>EX882215</b>	56	30	63	1	182.00
<b>EX882216</b>	57	30	63	1	185.50
<b>EX882217</b>	58	30	63	1	189.50
<b>EX882218</b>	59	30	63	1	195.00
<b>EX882219</b>	60	30	63	1	199.00

**EXACT**

**Kernbohrer-Kassetten EXACT TiAIN**

Besonders geeignet für unlegierte und legierte Stähle bis 1.200 N/mm<sup>2</sup>, hochchromlegierte Stähle, wie z.Bsp. V2A und VA, sowie Stahlguss und zähes Messing

- Oberflächenhärte: ca. 3.000 HV
- Temperaturbeständigkeit: bis 900° C
- Kühlung: kein Kühlmittel notwendig
- Vorteile: Hohe thermische und chemische Stabilität, optimale Standzeiten, höhere Schnittwerte, CBN geschliffen und Weldonschaft 19 mm (3/4")



Bohrer Stück	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Schnitttiefe mm	☞ Set	CHF Satz
<b>EX880133</b> 6	12	22	30	1	N) 199.00

*N) neu im Sortiment*

**Zubehör:** EX882171 Kernbohrer

**EXACT****Kernbohrer EXACT Mod. 55**

- Für Stahl, Stahlguss, Bunt- und Leichtmetalle
- CBN geschliffen
- Weldonschaft 19 mm (3/4")
- Rechtsschneidend

**HSS**

	Bohr-Ø mm	Schnitttiefe mm	Gesamtlänge mm	☒ Stück	CHF Stück
<b>EX882220</b>	12	55	88	1	34.70
<b>EX882221</b>	13	55	88	1	34.90
<b>EX882222</b>	14	55	88	1	35.80
<b>EX882223</b>	15	55	88	1	36.90
<b>EX882224</b>	16	55	88	1	39.80
<b>EX882225</b>	17	55	88	1	41.10
<b>EX882226</b>	18	55	88	1	44.10
<b>EX882227</b>	19	55	88	1	45.00
<b>EX882228</b>	20	55	88	1	47.30
<b>EX882229</b>	21	55	88	1	51.50
<b>EX882230</b>	22	55	88	1	52.80
<b>EX882231</b>	23	55	88	1	54.50
<b>EX882232</b>	24	55	88	1	56.40
<b>EX882233</b>	25	55	88	1	58.00
<b>EX882234</b>	26	55	88	1	59.60
<b>EX882235</b>	27	55	88	1	62.40
<b>EX882236</b>	28	55	88	1	65.10
<b>EX882237</b>	29	55	88	1	67.90
<b>EX882238</b>	30	55	88	1	70.80
<b>EX882239</b>	31	55	88	1	74.10
<b>EX882240</b>	32	55	88	1	77.50
<b>EX882241</b>	33	55	88	1	81.10
<b>EX882242</b>	34	55	88	1	84.60
<b>EX882243</b>	35	55	88	1	88.00
<b>EX882244</b>	36	55	88	1	90.90
<b>EX882245</b>	37	55	88	1	93.90
<b>EX882246</b>	38	55	88	1	97.20
<b>EX882247</b>	39	55	88	1	104.50
<b>EX882248</b>	40	55	88	1	110.00
<b>EX882249</b>	41	55	88	1	118.50
<b>EX882250</b>	42	55	88	1	125.50
<b>EX882251</b>	43	55	88	1	132.50
<b>EX882252</b>	44	55	88	1	138.00
<b>EX882253</b>	45	55	88	1	144.00
<b>EX882254</b>	46	55	88	1	150.50
<b>EX882255</b>	47	55	88	1	155.50
<b>EX882256</b>	48	55	88	1	159.00
<b>EX882257</b>	49	55	88	1	162.50
<b>EX882258</b>	50	55	88	1	164.50
<b>EX882259</b>	51	55	88	1	175.00
<b>EX882260</b>	52	55	88	1	178.50
<b>EX882261</b>	53	55	88	1	180.50
<b>EX882262</b>	54	55	88	1	184.50
<b>EX882263</b>	55	55	88	1	187.50
<b>EX882264</b>	56	55	88	1	191.00
<b>EX882265</b>	57	55	88	1	196.00
<b>EX882266</b>	58	55	88	1	199.50
<b>EX882267</b>	59	55	88	1	206.50
<b>EX882268</b>	60	55	88	1	212.00





Kegelsenker

Frässtifte

Handgewindebohrer

**EXACT**

**Kegel- und Entgratsenker EXACT 90°**

- Zum Senken und Entgraten
- Mit Zylinderschaft und 3 Schneiden

**Einsatz bei:** EX882285 Kegel- und Entgratsenker-Kassetten, EX882286 Kegelsenker-Satz HSS 90° EXACT



	Senker Ø max. mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Senkwinkel °	Stück	CHF Stück
<b>EX882269</b>	4.3	40	4	90	1	12.60
<b>EX882270</b>	5.0	40	4	90	1	12.80
<b>EX882271</b>	6.0	45	5	90	1	13.00
<b>EX882272</b>	6.3	45	5	90	1	13.20
<b>EX882273</b>	8.0	50	6	90	1	14.00
<b>EX882274</b>	8.3	50	6	90	1	14.50
<b>EX882275</b>	10.0	50	6	90	1	16.40
<b>EX882276</b>	10.4	50	6	90	1	17.00
<b>EX882277</b>	12.4	56	8	90	1	18.50
<b>EX882278</b>	15.0	60	8	90	1	19.50
<b>EX882279</b>	16.5	60	8	90	1	20.50
<b>EX882280</b>	19.0	63	10	90	1	24.50
<b>EX882281</b>	20.5	63	10	90	1	28.50
<b>EX882282</b>	25.0	67	10	90	1	36.20
<b>EX882283</b>	30.0	71	12	90	1	46.50
<b>EX882284</b>	31.0	71	12	90	1	52.50

**EXACT**

**Kegel- und Entgratsenker-Kassetten EXACT 90°**

- Zum Senken und Entgraten
- Mit Zylinderschaft und 3 Schneiden



	Teile Stück	Senker Ø mm	Set	CHF Satz
<b>EX882285</b>	6	6.3/8.3/10.4/12.4/16.5/20.5	1	82.60

**Zubehör:** EX882269 Kegel- und Entgratsenker



**EXACT**

**Kegelsenker-Satz HSS 90° EXACT EXACT 90°**

- Zum Senken und Entgraten
- Mit Zylinderschaft und 3 Schneiden



	Teile Stück	Senker Ø mm	Set	CHF Satz
<b>EX882286</b>	5	6.3/10.4/16.5/20.5/25.0	1	88.20

**Zubehör:** EX882269 Kegel- und Entgratsenker



## EXACT

### Kegel- und Entgratsenker EXACT TiN 90°

- Für Baustahl, CrNi-Stahl, NE-Metalle und Kunststoffe
- Mit patentierten Rotastop®-Schaft
- Bis zu 25% schnelleres Senken
- Bis zu 50% höhere Standzeiten
- Extrem ruhiger Lauf
- Kein Durchrutschen im Bohrfutter
- Optimales Senkbild

#### Einsatz:

- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Alu + Legierung ≤450 N/mm<sup>2</sup>
- Uni
- Emulsion

**Einsatz bei:** EX882297-EX882298 Kegel- und Entgratsenker-Kassetten



	Senker Ø max. mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Senkwinkel °	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX882287</b>	6.3	45	5	90	1	18.50
<b>EX882288</b>	8.3	50	6	90	1	20.30
<b>EX882289</b>	10.4	50	6	90	1	23.80
<b>EX882290</b>	12.4	56	8	90	1	25.90
<b>EX882291</b>	15.0	60	10	90	1	27.30
<b>EX882292</b>	16.5	60	10	90	1	28.70
<b>EX882293</b>	19.0	63	10	90	1	34.40
<b>EX882294</b>	20.5	63	10	90	1	39.80
<b>EX882295</b>	25.0	67	10	90	1	50.70
<b>EX882296</b>	31.0	71	12	90	1	73.50



## EXACT

### Kegel- und Entgratsenker-Kassetten EXACT TiN 90°

- Für Baustahl, CrNi-Stahl, NE-Metalle und Kunststoffe
- Mit patentierten Rotastop®-Schaft
- Bis zu 25% schnelleres Senken
- Bis zu 50% höhere Standzeiten
- Extrem ruhiger Lauf
- Kein Durchrutschen im Bohrfutter
- Optimales Senkbild

#### Einsatz:

- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Alu + Legierung ≤450 N/mm<sup>2</sup>
- Uni
- Emulsion



	Teile Stück	Senker Ø mm	☞ Set	CHF Satz
<b>EX882297</b>	6	6.3/8.3/10.4/12.4/16.5/20.5	1	116.00

**Zubehör:** EX882287 Kegel- und Entgratsenker



**EXACT**

**Kegel- und Entgratsenker-Kassetten EXACT TiN 90°**

- Für Baustahl, CrNi-Stahl, NE-Metalle und Kunststoffe
- Mit patentierten Rotastop®-Schaft
- Bis zu 25% schnelleres Senken
- Bis zu 50% höhere Standzeiten
- Extrem ruhiger Lauf
- Kein Durchrutschen im Bohrfutter
- Optimales Senkbild



**Einsatz:**

- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Alu + Legierung ≤450 N/mm<sup>2</sup>
- Uni
- Emulsion



Teile Stück	Senker Ø mm	Set	CHF Satz
<b>EX882298</b>	5	6.3/10.4/16.5/20.5/25.0	1 123.50

Zubehör: EX882287 Kegel- und Entgratsenker

**EXACT**

**Kegel- und Entgratsenker EXACT TiAIN 90°**

- Für hochabrasive Materialien
- Mit patentierten Rotastop®-Schaft
- Bis zu 25% schnelleres Senken
- Bis zu 50% höhere Standzeiten
- Extrem ruhiger Lauf
- Kein Durchrutschen im Bohrfutter
- Optimales Senkbild



**Einsatz:**

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Vergütungsstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl ≤850 N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl >850 N/mm<sup>2</sup>
- Trockenbearbeitungen

**Einsatz bei:** EX882309-EX882310 Kegel- und Entgratsenker-Kassetten



	Senker Ø max. mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Senkwinkel °	Stück	CHF Stück
<b>EX882299</b>	6.3	45	5	90	1	22.20
<b>EX882300</b>	8.3	50	6	90	1	24.30
<b>EX882301</b>	10.4	50	6	90	1	28.50
<b>EX882302</b>	12.4	56	8	90	1	31.10
<b>EX882303</b>	15.0	60	10	90	1	32.80
<b>EX882304</b>	16.5	60	10	90	1	34.40
<b>EX882305</b>	19.0	63	10	90	1	41.30
<b>EX882306</b>	20.5	63	10	90	1	47.80
<b>EX882307</b>	25.0	67	10	90	1	60.80
<b>EX882308</b>	31.0	71	12	90	1	88.20



**EXACT**

## Kegel- und Entgratsenker-Kassetten EXACT TiAIN 90°

- Für hochabrasive Materialien
- Mit patentierten Rotastop®-Schaft
- Bis zu 25% schnelleres Senken
- Bis zu 50% höhere Standzeiten
- Extrem ruhiger Lauf
- Kein Durchrutschen im Bohrfutter
- Optimales Senkbild

### Einsatz:

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Vergütungsstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl ≤850 N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl >850 N/mm<sup>2</sup>
- Trockenbearbeitungen



Teile Stück	Senker Ø mm	Set	CHF Satz
<b>EX882309</b> 6	6.3/8.3/10.4/12.4/16.5/20.5	1	139.00

**Zubehör:** EX882299 Kegel- und Entgratsenker



**EXACT**

## Kegel- und Entgratsenker-Kassetten EXACT TiAIN 90°

- Für hochabrasive Materialien
- Mit patentierten Rotastop®-Schaft
- Bis zu 25% schnelleres Senken
- Bis zu 50% höhere Standzeiten
- Extrem ruhiger Lauf
- Kein Durchrutschen im Bohrfutter
- Optimales Senkbild

### Einsatz:

- Baustahl ≤500 N/mm<sup>2</sup>
- Baustahl >500 N/mm<sup>2</sup>
- Automatenstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- Vergütungsstahl ≤1000 N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl ≤850 N/mm<sup>2</sup>
- VA Stahl >850 N/mm<sup>2</sup>
- Trockenbearbeitungen



Teile Stück	Senker Ø mm	Set	CHF Satz
<b>EX882310</b> 5	6.3/10.4/16.5/20.5/25.0	1	148.00

**Zubehör:** EX882299 Kegel- und Entgratsenker





# ADVANCEDLINE®

DIE SENKER INNOVATION

## NEUE SCHNEIDGEOMETRIE

Harmonische Teilung verhindert ungleiche Abnutzung der Schneidkanten

NEU

## OPTIMIERTES SCHLEIFVERFAHREN

Extrem hohe Rundlaufgenauigkeit bei merklich reduzierten Kraftaufwand

## MEHR LEISTUNG

Extrem hohe Verschleißfestigkeit und Wärmehärte garantiert maximale Standzeiten

## PATENTIERTER ROTASTOP®-SCHAFT

100% Sicherung gegen Durchdrehen des Senkers im Bohrfutter bei optimaler Drehmomentübertragung



TEST IT!

VORSPRUNG DURCH INNOVATION

## Vorteile

- + bis zu **25%** schnelleres Senken
- + bis zu **50%** höhere Standzeiten
- + extrem ruhiger Lauf
- + kein Durchrutschen im Bohrfutter
- + optimales Senkbild



Auch in verschiedenen Beschichtungen verfügbar

**EXACT**  
PRÄZISIONSWERKZEUGE



Scannen und Informieren

[www.exact.info](http://www.exact.info)





Frässtifte

Handgewindebohrer

Zubehör



**EXACT****Frässtifte HM EXACT**

- Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe
- Mit Kreuzverzahnung, Form A
- Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweissnaht- und Flächenbearbeitung

**Einsatz bei:** EX882311-EX882312 Frässtifte-Kassetten HM



	Aussen-Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX882313</b>	3	14	38	3	1	13.90
<b>EX882314</b>	6	18	58	6	1	17.50
<b>EX882315</b>	8	18	60	6	1	22.80
<b>EX882316</b>	10	20	60	6	1	25.60
<b>EX882317</b>	12	25	65	6	1	33.50
<b>EX882318</b>	16	25	65	6	1	46.70

**EXACT****Frässtifte HM EXACT**

- Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe
- Mit Kreuzverzahnung, Form B
- Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweissnaht- und Flächenbearbeitung

**Einsatz bei:** EX882311-EX882312 Frässtifte-Kassetten HM



	Aussen-Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX882319</b>	3	14	38	3	1	16.70
<b>EX882320</b>	6	18	58	6	1	21.00
<b>EX882321</b>	8	18	60	6	1	27.40
<b>EX882322</b>	10	20	60	6	1	30.80
<b>EX882323</b>	12	25	65	6	1	41.20
<b>EX882324</b>	16	25	65	6	1	56.30

**EXACT****Frässtifte HM EXACT**

- Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe
- Mit Kreuzverzahnung, Form C
- Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweissnaht- und Flächenbearbeitung

**Einsatz bei:** EX882311-EX882312 Frässtifte-Kassetten HM



	Aussen-Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX882325</b>	3	14	38	3	1	17.40
<b>EX882326</b>	6	18	58	6	1	21.80
<b>EX882327</b>	8	18	60	6	1	28.50
<b>EX882328</b>	10	20	60	6	1	32.10
<b>EX882329</b>	12	25	65	6	1	41.90
<b>EX882330</b>	16	25	65	6	1	58.40

**EXACT****Frässtifte HM EXACT**

- Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe
- Mit Kreuzverzahnung, Form D
- Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweissnaht- und Flächenbearbeitung

**Einsatz bei:** EX882311-EX882312 Frässtifte-Kassetten HM



	Aussen-Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX882331</b>	3	2.7	38	3	1	14.60
<b>EX882332</b>	6	5.0	56	6	1	18.40
<b>EX882333</b>	8	7.0	47	6	1	23.90
<b>EX882334</b>	10	9.0	49	6	1	26.80
<b>EX882335</b>	12	11.0	51	6	1	35.20
<b>EX882336</b>	16	15.0	54	6	1	48.70



## EXACT Frässtifte HM EXACT

- Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe
- Mit Kreuzverzahnung, Form E
- Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweissnaht- und Flächenbearbeitung

**Einsatz bei:** EX882311-EX882312 Frässtifte-Kassetten HM



	Aussen-Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX882337</b>	6	10	50	6	1	23.90
<b>EX882338</b>	8	15	60	6	1	31.30
<b>EX882339</b>	10	16	60	6	1	35.20
<b>EX882340</b>	12	22	67	6	1	46.10
<b>EX882341</b>	16	25	70	6	1	64.30

## EXACT Frässtifte HM EXACT

- Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe
- Mit Kreuzverzahnung, Form F
- Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweissnaht- und Flächenbearbeitung

**Einsatz bei:** EX882311-EX882312 Frässtifte-Kassetten HM



	Aussen-Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX882342</b>	3	13	38	3	1	16.80
<b>EX882343</b>	6	18	58	6	1	21.20
<b>EX882344</b>	8	18	60	6	1	27.30
<b>EX882345</b>	10	20	60	6	1	30.60
<b>EX882346</b>	12	25	65	6	1	39.80
<b>EX882347</b>	16	25	70	6	1	55.60

## EXACT Frässtifte HM EXACT

- Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe
- Mit Kreuzverzahnung, Form G
- Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweissnaht- und Flächenbearbeitung

**Einsatz bei:** EX882311-EX882312 Frässtifte-Kassetten HM



	Aussen-Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX882348</b>	6	18	58	6	1	21.40
<b>EX882349</b>	8	18	60	6	1	27.60
<b>EX882350</b>	10	20	60	6	1	30.90
<b>EX882351</b>	12	25	65	6	1	40.30
<b>EX882352</b>	16	25	70	6	1	56.20

## EXACT Frässtifte HM EXACT

- Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe
- Mit Kreuzverzahnung, Form H
- Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweissnaht- und Flächenbearbeitung

**Einsatz bei:** EX882311-EX882312 Frässtifte-Kassetten HM



	Aussen-Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX882353</b>	6	14	50	6	1	26.30
<b>EX882354</b>	8	20	65	6	1	34.40
<b>EX882355</b>	10	20	65	6	1	38.70
<b>EX882356</b>	12	32	77	6	1	49.60
<b>EX882357</b>	16	36	82	6	1	69.80

**EXACT** Frässtifte HM EXACT

- Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe
- Mit Kreuzverzahnung, Form L
- Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweissnaht- und Flächenbearbeitung

**Einsatz bei:** EX882311-EX882312 Frässtifte-Kassetten HM



	Aussen-Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX882358</b>	3	14	38	3	1	16.20
<b>EX882359</b>	6	18	50	6	1	23.50
<b>EX882360</b>	8	25	70	6	1	30.40
<b>EX882361</b>	10	20	65	6	1	33.90
<b>EX882362</b>	12	32	77	6	1	44.30
<b>EX882363</b>	16	33	78	6	1	61.80

**EXACT** Frässtifte HM EXACT

- Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe
- Mit Kreuzverzahnung, Form M
- Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweissnaht- und Flächenbearbeitung

**Einsatz bei:** EX882311-EX882312 Frässtifte-Kassetten HM



	Aussen-Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX882364</b>	3	11	38	3	1	14.70
<b>EX882365</b>	6	18	58	6	1	21.40
<b>EX882366</b>	8	18	60	6	1	25.80
<b>EX882367</b>	10	20	60	6	1	28.70
<b>EX882368</b>	12	25	65	6	1	37.60
<b>EX882369</b>	16	25	70	6	1	56.20

**EXACT** Frässtifte-Kassetten HM EXACT

Je Form 1 x Ø 10 mm + 1 x Ø 12 mm:

- 2 Form A, Zylinder (ZYA) ohne Stirnverzahnung
- 2 Form C, Walzenrund (WRC)
- 2 Form G, Spitzbogen (SPG)
- 2 Form F, Rundbogen (RBF)
- 1 Form D, Kugel (KUD) Ø 12 mm
- 1 Form M, Spitzkegel (SKM) Ø 12 mm



	Inhalt Stück	☞ Set	CHF Satz
<b>EX882311</b>	10	1	166.00

**Zubehör:** ,EX882313-EX882358, EX882364

**EXACT** Frässtifte-Kassetten HM EXACT

Je Form 1 x Ø 12 mm:

- 1 Form B, Zylinder (ZYA-S) mit Stirnverzahnung
- 1 Form C, Walzenrund (WRC)
- 1 Form F, Rundbogen (RBF)
- 1 Form D, Kugel (KUD)
- 1 Form M, Spitzkegel (SKM)



	Inhalt Stück	☞ Set	CHF Satz
<b>EX882312</b>	5	1	92.50

**Zubehör:** ,EX882313-EX882358, EX882364





**EXACT**
**Frässtifte HM EXACT**

- Hochleistungshartmetall, mit Alu-Verzahnung
- Mit Stirnverzahnung, Form B
- Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen und zur Flächenbearbeitung
- Für NE-Metalle, Alu, Messing, Kupfer, Zink, Guss und Kunststoffe



	Aussen-Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	CHF Stück
<b>EX648968</b>	6	18	58	6	N) 28.40

N) neu im Sortiment

**EXACT**
**Frässtifte HM EXACT**

- Hochleistungshartmetall, mit Alu-Verzahnung
- Walzenrund, Form C
- Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen und zur Flächenbearbeitung
- Für NE-Metalle, Alu, Messing, Kupfer, Zink, Guss und Kunststoffe



	Aussen-Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	CHF Stück
<b>EX648969</b>	6	18	58	6	N) 29.40

N) neu im Sortiment

**EXACT**
**Frässtifte HM EXACT**

- Hochleistungshartmetall, mit Alu-Verzahnung
- Rundbogen, Form F
- Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen und zur Flächenbearbeitung
- Für NE-Metalle, Alu, Messing, Kupfer, Zink, Guss und Kunststoffe



	Aussen-Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	CHF Stück
<b>EX648970</b>	6	18	58	6	N) 28.60

N) neu im Sortiment

**EXACT**
**Frässtifte HM EXACT**

- Hochleistungshartmetall, mit Alu-Verzahnung
- Spitzbogen, Form G
- Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen und zur Flächenbearbeitung
- Für NE-Metalle, Alu, Messing, Kupfer, Zink, Guss und Kunststoffe



	Aussen-Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	CHF Stück
<b>EX648971</b>	6	18	58	6	N) 28.90

N) neu im Sortiment

**EXACT**
**Frässtifte HM EXACT**



























- Hochleistungshartmetall, mit Alu-Verzahnung
- Rundkegel, Form H
- Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen und zur Flächenbearbeitung
- Für NE-Metalle, Alu, Messing, Kupfer, Zink, Guss und Kunststoffe



	Aussen-Ø mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	CHF Stück
<b>EX648972</b>	6	18	50	6	N) 31.70

N) neu im Sortiment

**Formen Hartmetall Frässtifte | Shapes of Tungsten carbide rotary burrs**

	i	DIN 8033	Form
	 Form A, Zylinder <b>ohne Stirnverzahnung</b> Shape A, cylinder <b>without end toothing</b>	<b>A</b>	<b>ZYA</b>
	 Form B, Zylinder <b>mit Stirnverzahnung</b> Shape B, cylinder <b>with end toothing</b>	<b>B</b>	<b>ZYA-S</b>
	 Form C, Walzenrund Shape C, ball nosed cylinder	<b>C</b>	<b>WRC</b>
	 Form D, Kugel Shape D, ball	<b>D</b>	<b>KUD</b>
	 Form E, Tropfen Shape E, oval	<b>E</b>	<b>TRE</b>
	 Form F, Rundbogen Shape F, ball nosed tree	<b>F</b>	<b>RBF</b>
	 Form G, Spitzbogen Shape G, pointed tree	<b>G</b>	<b>SPG</b>
	 Form H, Flamme Shape H, flame	<b>H</b>	-
	 Form J, Kegel 60° Shape J, countersink 60°	<b>J</b>	<b>KSJ</b>
	 Form K, Kegel 90° Shape K, countersink 90°	<b>K</b>	<b>KSK</b>
	 Form L, Rundkegel Shape L, ball nose cone	<b>L</b>	<b>KEL</b>
	 Form M, Spitzkegel Shape M, inverted cone	<b>M</b>	<b>SKM</b>
	 Form N, Winkel Shape N	<b>N</b>	<b>WKN</b>





**Handgewindebohrer**

**Zubehör**

**Starch**

**EXACT Handgewindebohrer EXACT**

- Vorschneider
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- M3-M12 in Werkzeugmacher-Ausführung, Vorschneider mit Führungszapfen
- Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher



	Gewinde	Gewindesteigung mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX882372</b>	M3	0.50	11	40	2.7	1	5.20
<b>EX882376</b>	M4	0.70	13	45	3.4	1	5.60
<b>EX882380</b>	M5	0.80	16	50	4.9	1	6.00
<b>EX882384</b>	M6	1.00	19	56	4.9	1	6.40
<b>EX882388</b>	M8	1.25	22	63	4.9	1	7.20
<b>EX882392</b>	M10	1.50	24	70	5.5	1	8.50
<b>EX882396</b>	M12	1.75	29	75	7.0	1	9.80
<b>EX882400</b>	M14	2.00	30	80	9.0	1	15.80
<b>EX882404</b>	M16	2.00	32	80	9.0	1	20.50
<b>EX882408</b>	M18	2.50	40	95	11.0	1	24.50
<b>EX882412</b>	M20	2.50	40	95	12.0	1	28.50

**EXACT Handgewindebohrer EXACT**

- Mittelschneider
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- M3-M12 in Werkzeugmacher-Ausführung, Vorschneider mit Führungszapfen
- Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher



	Gewinde	Gewindesteigung mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX882373</b>	M3	0.50	11	40	2.7	1	5.20
<b>EX882377</b>	M4	0.70	13	45	3.4	1	5.60
<b>EX882381</b>	M5	0.80	16	50	4.9	1	6.00
<b>EX882385</b>	M6	1.00	19	56	4.9	1	6.40
<b>EX882389</b>	M8	1.25	22	63	4.9	1	7.20
<b>EX882393</b>	M10	1.50	24	70	5.5	1	8.50
<b>EX882397</b>	M12	1.75	29	75	7.0	1	9.80
<b>EX882401</b>	M14	2.00	30	80	9.0	1	15.80
<b>EX882405</b>	M16	2.00	32	80	9.0	1	20.50
<b>EX882409</b>	M18	2.50	40	95	11.0	1	24.50
<b>EX882413</b>	M20	2.50	40	95	12.0	1	28.50

**EXACT Handgewindebohrer EXACT**

- Fertigschneider
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- M3-M12 in Werkzeugmacher-Ausführung, Vorschneider mit Führungszapfen
- Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher



	Gewinde	Gewindesteigung mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX882374</b>	M3	0.50	11	40	2.7	1	5.20
<b>EX882378</b>	M4	0.70	13	45	3.4	1	5.60
<b>EX882382</b>	M5	0.80	16	50	4.9	1	6.00
<b>EX882386</b>	M6	1.00	19	56	4.9	1	6.40
<b>EX882390</b>	M8	1.25	22	63	4.9	1	7.20
<b>EX882394</b>	M10	1.50	24	70	5.5	1	8.50
<b>EX882398</b>	M12	1.75	29	75	7.0	1	9.80
<b>EX882402</b>	M14	2.00	30	80	9.0	1	15.80
<b>EX882406</b>	M16	2.00	32	80	9.0	1	20.50
<b>EX882410</b>	M18	2.50	40	95	11.0	1	24.50
<b>EX882414</b>	M20	2.50	40	95	12.0	1	28.50





## EXACT

### Handgewindebohrer-Sätze EXACT

- Vorder-, Mittel- und Fertigschneider
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- M3-M12 in Werkzeugmacher-Ausführung, Vorschneider mit Führungszapfen
- Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher



	Gewinde	Gewindesteigung mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	4-kant mm	☞ Set	CHF Satz
<b>EX882375</b>	M3	0.50	11	40	2.7	1	13.50
<b>EX882379</b>	M4	0.70	13	45	3.4	1	14.50
<b>EX882383</b>	M5	0.80	16	50	4.9	1	15.50
<b>EX882387</b>	M6	1.00	19	50	4.9	1	16.50
<b>EX882391</b>	M8	1.25	22	56	4.9	1	18.00
<b>EX882395</b>	M10	1.50	24	70	5.5	1	21.50
<b>EX882399</b>	M12	1.75	29	75	7.0	1	26.50
<b>EX882403</b>	M14	2.00	30	80	9.0	1	42.00
<b>EX882407</b>	M16	2.00	32	80	9.0	1	56.00
<b>EX882411</b>	M18	2.50	40	95	11.0	1	63.00
<b>EX882415</b>	M20	2.50	40	95	12.0	1	74.00



## EXACT

### Handgewindebohrer EXACT VA

- Vorschneider
- Für VA-Materialien und rostfreie Stähle
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- M3-M12 in Werkzeugmacher-Ausführung, Vorschneider mit Führungszapfen
- Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher



	Gewinde	Gewindesteigung mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX882416</b>	M3	0.50	11	40	2.7	1	8.30
<b>EX882420</b>	M4	0.70	13	45	3.4	1	8.90
<b>EX882424</b>	M5	0.80	16	50	4.9	1	9.60
<b>EX882428</b>	M6	1.00	19	56	4.9	1	10.30
<b>EX882432</b>	M8	1.25	22	63	4.9	1	11.50
<b>EX882436</b>	M10	1.50	24	70	5.5	1	13.60
<b>EX882440</b>	M12	1.75	29	75	7.0	1	15.80
<b>EX882444</b>	M14	2.00	30	80	9.0	1	25.30
<b>EX882448</b>	M16	2.00	32	80	9.0	1	32.80
<b>EX882452</b>	M18	2.50	40	95	11.0	1	37.50
<b>EX882456</b>	M20	2.50	40	95	12.0	1	44.50



## EXACT

### Handgewindebohrer EXACT VA

- Mittelschneider
- Für VA-Materialien und rostfreie Stähle
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- M3-M12 in Werkzeugmacher-Ausführung, Vorschneider mit Führungszapfen
- Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher



	Gewinde	Gewindesteigung mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX882417</b>	M3	0.50	11	40	2.7	1	8.30
<b>EX882421</b>	M4	0.70	13	45	3.4	1	8.90
<b>EX882425</b>	M5	0.80	16	50	4.9	1	9.60
<b>EX882429</b>	M6	1.00	19	56	4.9	1	10.30
<b>EX882433</b>	M8	1.25	22	63	4.9	1	11.50
<b>EX882437</b>	M10	1.50	24	70	5.5	1	13.60
<b>EX882441</b>	M12	1.75	29	75	7.0	1	15.80
<b>EX882445</b>	M14	2.00	30	80	9.0	1	25.30
<b>EX882449</b>	M16	2.00	32	80	9.0	1	32.80
<b>EX882453</b>	M18	2.50	40	95	11.0	1	37.50
<b>EX882457</b>	M20	2.50	40	95	12.0	1	44.50





**EXACT****Handgewindebohrer-Sätze EXACT VA**

- Fertigschneider
- Für VA-Materialien und rostfreie Stähle
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- M3-M12 in Werkzeugmacher-Ausführung, Vorschneider mit Führungszapfen
- Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher



	Gewinde	Gewindesteigung mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	4-kant mm	☞ Stück	CHF Stück
<b>EX882418</b>	M3	0.50	11	40	2.7	1	8.30
<b>EX882422</b>	M4	0.70	13	45	3.4	1	8.90
<b>EX882426</b>	M5	0.80	16	50	4.9	1	9.60
<b>EX882430</b>	M6	1.00	19	56	4.9	1	10.30
<b>EX882434</b>	M8	1.25	22	63	4.9	1	11.50
<b>EX882438</b>	M10	1.50	24	70	5.5	1	13.60
<b>EX882442</b>	M12	1.75	29	75	7.0	1	15.80
<b>EX882446</b>	M14	2.00	30	80	9.0	1	25.30
<b>EX882450</b>	M16	2.00	32	80	9.0	1	32.80
<b>EX882454</b>	M18	2.50	40	95	11.0	1	37.50
<b>EX882458</b>	M20	2.50	40	95	12.0	1	44.50

**EXACT****Handgewindebohrer-Sätze EXACT VA**

- Vorder-, Mittel- und Fertigschneider
- Für VA-Materialien und rostfreie Stähle
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H
- M3-M12 in Werkzeugmacher-Ausführung, Vorschneider mit Führungszapfen
- Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher



	Gewinde	Gewindesteigung mm	Nutzlänge mm	Gesamtlänge mm	4-kant mm	☞ Set	CHF Satz
<b>EX882419</b>	M3	0.50	11	40	2.7	1	21.60
<b>EX882423</b>	M4	0.70	13	45	3.4	1	23.20
<b>EX882427</b>	M5	0.80	16	50	4.9	1	24.80
<b>EX882431</b>	M6	1.00	19	50	4.9	1	26.40
<b>EX882435</b>	M8	1.25	22	56	4.9	1	28.90
<b>EX882439</b>	M10	1.50	24	70	5.5	1	34.50
<b>EX882443</b>	M12	1.75	29	75	7.0	1	42.50
<b>EX882447</b>	M14	2.00	30	80	9.0	1	67.50
<b>EX882451</b>	M16	2.00	32	80	9.0	1	89.50
<b>EX882455</b>	M18	2.50	40	95	11.0	1	99.50
<b>EX882459</b>	M20	2.50	40	95	12.0	1	118.50





**Handgewindebohrer**

**Zubehör**

**Starch**

**EXACT** **Werkzeughalter EXACT**

- Rechts- und Linksgang, lange und kurze Ausführung für Gewindebohrer
- Zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen
- Mit Zweibacken - Spannutter zur Aufnahme von Vierkantschäften



	für Gewindebohrer	für Gewindebohrer	für Gewindebohrer	Länge mm	Stück	CHF Stück
<b>EX882467</b>	M3 - M10	BSW 1/8 - 3/8	--	85	1	12.90
<b>EX882468</b>	M5 - M12	BSW 7/32 - 1/2	G / BSP 1/8	100	1	16.80
<b>EX882469</b>	M3 - M10	BSW 1/8 - 3/8	--	250	1	19.50
<b>EX882470</b>	M5 - M12	BSW 7/32 - 1/2	G / BSP 1/8	300	1	24.80

**EXACT** **Gewinde-Schneideisen rund EXACT**

- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6g
- Zum Schneiden von Aussengewinden



	Gewinde	Gewindesteigung mm	Aussen-Ø mm	Dicke mm	Spanlöcher	Stück	CHF Stück
<b>EX882471</b>	M3	0.50	20	5		1	13.50
<b>EX882472</b>	M4	0.70	20	5		1	14.30
<b>EX882473</b>	M5	0.80	20	7		1	15.20
<b>EX882474</b>	M6	1.00	20	7		1	15.50
<b>EX882475</b>	M8	1.25	25	9		1	16.30
<b>EX882476</b>	M10	1.50	30	11		1	17.50
<b>EX882477</b>	M12	1.75	38	14		1	22.80
<b>EX882478</b>	M14	2.00	38	14		1	28.20
<b>EX882479</b>	M16	2.00	45	18		1	37.40
<b>EX882480</b>	M18	2.50	45	18		1	42.30
<b>EX882481</b>	M20	2.50	45	18		1	45.40

**EXACT** **Schneideisenhalter EXACT**

- Aus Zinkdruckguss
- Zur Aufnahme geschlossener und geschlitzter Schneideisen



	für Schneideisen mm	Länge mm	Stück	CHF Stück
<b>EX882482</b>	16x5	160	1	4.70
<b>EX882483</b>	20x5	200	1	4.90
<b>EX882484</b>	20x7	200	1	5.10
<b>EX882485</b>	25x9	224	1	5.60
<b>EX882486</b>	30x11	280	1	7.30
<b>EX882487</b>	38x14	315	1	11.80
<b>EX882488</b>	38x10	315	1	11.80
<b>EX882489</b>	45x18	450	1	15.60
<b>EX882490</b>	45x14	450	1	15.60
<b>EX882491</b>	55x22	560	1	23.50
<b>EX882492</b>	55x16	560	1	23.50
<b>EX882493</b>	65x25	630	1	34.50
<b>EX882494</b>	65x18	630	1	34.50

**EXACT** **Windeisen EXACT**

- Aus Zinkdruckguss
- Mit Stahlgriffen; davon 1 Griff abschraubbar
- Zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen
- Mit Zweibacken - Spannutter zur Aufnahme von Vierkantschäften



	Grösse	für Gewindebohrer	für Gewindebohrer	für Gewindebohrer	Länge mm	Stück	CHF Stück
<b>EX882460</b>	0	M1 - M8	BSW 1/16 - 5/16	--	130	1	6.20
<b>EX882461</b>	1	M1 - M10	BSW 1/16 - 3/8	--	175	1	6.40
<b>EX882462</b>	1 1/2	M1 - M12	BSW 1/16 - 1/2	G / BSP 1/8	175	1	6.60
<b>EX882463</b>	2	M3.5 - M12	BSW 5/32 - 1/2	G / BSP 1/8	280	1	10.50
<b>EX882464</b>	3	M5 - M20	BSW 7/32 - 3/4	G / BSP 1/8 - 1/2	375	1	18.50
<b>EX882465</b>	4	M11 - M27	BSW 7/16 - 1	G / BSP 1/4 - 3/4	470	1	34.50
<b>EX882466</b>	5	M13 - 32	BSW 1/2 - 1 1/4	G / BSP 1/4 - 1	700	1	54.80

**EXACT**

### Handentgrater EXACT DT1/10

- Mit integrierter Klinge

	☞ Stück	CHF Stück
EX882370	1	6.50



**EXACT**

### Handentgrater EXACT DT2/5

- Mit Wechsel-Klinge

	☞ Stück	CHF Stück
EX882371	1	12.90



Zubehör: EX882501 Entgratklingen

**EXACT**

### Entgratklingen EXACT

- Zur Aussenentgratung für Stahl, Aluminium, Kunststoff und Kupfer
- Bedingt geeignet für Messing und Edelstahl

Einsatz bei: EX882371 Handentgrater

	Schaft-Ø mm	Winkel °	Material	☞ Stück	CHF Stück
EX882501	3.2	60	HSS	10	N) 1.85



N) neu im Sortiment

**EXACT**

### Gewindereparatur-Sätze EXACT

- Für die Reparatur von Zündkerzengewinden ist ein spezieller Gewindebohrer entwickelt worden
- Die besondere Form der Keilprofilnase ermöglicht das alte Gewinde zu reparieren, ohne es vorher aufzubohren
- Die Spitze (Nase) des Gewindebohrers nutzt das Originalgewinde als Führung
- Dahinter befinden sich Schneiden (Keilform), welche das Gewinde aufbohren
- Der zweite Gewindeschneidbereich des Bohrers schneidet das Aufnahmegewinde, um anschliessend die Gewindeeinsätze eindrehen zu können

Einsatz bei: EX882500 Gewindereparatur-Sätze



**M** **HSS**

	für Gewinde	Bohrer-Ø mm	☞ Set	CHF Satz
EX882495	M5x0.8	5.2	1	25.80
EX882496	M6x1.0	6.3	1	28.50
EX882497	M8x1.25	8.3	1	33.40
EX882498	M10x1.5	10.4	1	37.60
EX882499	M12x1.75	12.4	1	42.20

Lieferumfang: 1 Spiralbohrer, 1 Gewindebohrer, 1 Einbauwerkzeug, 1 Zapfenbrecher, 20 Gewindeeinsätze 1.5xD

**EXACT**

### Gewindereparatur-Sätze EXACT

- Für die Reparatur von Zündkerzengewinden ist ein spezieller Gewindebohrer entwickelt worden
- Die besondere Form der Keilprofilnase ermöglicht das alte Gewinde zu reparieren, ohne es vorher aufzubohren
- Die Spitze (Nase) des Gewindebohrers nutzt das Originalgewinde als Führung
- Dahinter befinden sich Schneiden (Keilform), welche das Gewinde aufbohren
- Der zweite Gewindeschneidbereich des Bohrers schneidet das Aufnahmegewinde, um anschliessend die Gewindeeinsätze eindrehen zu können

**M** **HSS**

	für Gewinde	Bohrer-Ø mm	☞ Set	CHF Satz
EX882500	M5 - M12	--	1	119.00

Zubehör: EX882495 Gewindereparatur-Sätze







### Kühlschmierstifte EXACT

- Die Bohrpaste bietet hervorragende Trenn- und Kühlwirkung
- Erzeugt eine hohe Oberflächengüte
- Erhöht die Werkzeugstandzeiten auch bei harten und spröden Materialien
- Elastischer Schmierfilm mit Korrosionsschutz
- Hochbelastbar durch tragfähige Grenzschichtbildung
- Gezielte und saubere Anwendung beim Schneiden
- Gute Haftung auf allen Oberflächen
- Hohe Standzeiten der Werkzeuge: dadurch weniger Verschleiss
- Grössere Schnittgeschwindigkeit: dadurch schnelleres Arbeiten möglich
- Besonders geeignet zum Gewindeschneiden, Bohren, Drehen, Fräsen, Reiben, Sägen und Stanzen von Stahl, Messing, Kupfer und vielen anderen Legierungen

	Inhalt g	Gebinde	Orig. Nr.	CHF Stück
<b>EX648973</b>	30	Tube	648973	N) 7.30
<b>EX648974</b>	250	Tube	648974	N) 18.50

N) neu im Sortiment



**Handgewindebohrer**

**Zubehör**

**Starch**



**STARCH** Spiralbohrer STARCH Typ N

Der leistungsstarke, komplett geschliffene Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellstahl verfügt über eine erhöhte Rundlaufgenauigkeit, Form C.

**Vorteile:**

- Schonung der Schneidenecken durch verlängerte Hauptschneiden
- Gute Wärmeableitung, dadurch verbesserte Standzeit

**Einsatz:**

Für Bohrungen in gut bearbeitbare Materialien mit einer Festigkeit von bis zu 900 N/mm<sup>2</sup> geeignet, Grauguss, Temperguss und Schmiedestücke.

**Einsatz bei:** 10.S111-10.S111.0300 Spiralbohrer-Kassetten



	Bohr-Ø	Gesamtlänge	Schaftlänge	Spirallänge	Spitzenwinkel	Spiralwinkel	Inhalt	Orig. Nr.	CHF A
	mm	mm	mm	mm	°	°	Stk. / Paket		Paket
<b>10.S101.0100</b>	1.0	34	22	12	118	25-30	10	5062010	9.10
<b>.0150</b>	1.5	40	22	18	118	25-30	10	5062015	9.10
<b>.0200</b>	2.0	49	25	24	118	25-30	10	5062020	9.20
<b>.0250</b>	2.5	57	27	30	118	25-30	10	5062025	9.20
<b>.0300</b>	3.0	61	28	33	118	25-30	10	5062030	11.40
<b>.0320</b>	3.2	65	29	36	118	25-30	10	5062032	12.00
<b>.0330</b>	3.3	65	29	36	118	25-30	10	5062033	12.00
<b>.0350</b>	3.5	70	31	39	118	25-30	10	5062035	12.00
<b>.0400</b>	4.0	75	32	43	118	25-30	10	5062040	14.00
<b>.0410</b>	4.1	75	32	43	118	25-30	10	5062041	16.60
<b>.0420</b>	4.2	75	32	43	118	25-30	10	5062042	16.60
<b>.0450</b>	4.5	80	33	47	118	25-30	10	5062045	16.60
<b>.0500</b>	5.0	86	34	52	118	25-30	10	5062050	18.50
<b>.0550</b>	5.5	93	36	57	118	25-30	10	5062055	24.50
<b>.0600</b>	6.0	93	36	57	118	25-30	10	5062060	28.70
<b>.0650</b>	6.5	101	38	63	118	25-30	10	5062065	31.40
<b>.0680</b>	6.8	109	40	69	118	25-30	10	5062068	36.50
<b>.0700</b>	7.0	109	40	69	118	25-30	5	5062070	18.50
<b>.0750</b>	7.5	109	40	69	118	25-30	5	5062075	20.40
<b>.0800</b>	8.0	117	42	75	118	25-30	5	5062080	27.80
<b>.0850</b>	8.5	117	42	75	118	25-30	5	5062085	28.80
<b>.0900</b>	9.0	125	44	81	118	25-30	5	5062090	34.30
<b>.0950</b>	9.5	125	44	81	118	25-30	5	5062095	36.20
<b>.1000</b>	10.0	133	46	87	118	25-30	5	5062100	42.70
<b>.1020</b>	10.2	133	46	87	118	25-30	5	5062102	45.50
<b>.1050</b>	10.5	133	46	87	118	25-30	5	5062105	46.40
<b>.1100</b>	11.0	142	48	94	118	25-30	5	5062110	54.80
<b>.1150</b>	11.5	142	48	94	118	25-30	5	5062115	57.00
<b>.1200</b>	12.0	151	50	101	118	25-30	5	5062120	64.90
<b>.1250</b>	12.5	151	50	101	118	25-30	5	5062125	72.40
<b>.1300</b>	13.0	151	50	101	118	25-30	5	5062130	78.90



## STARCH Spiralbohrer STARCH Typ N

Der leistungsstarke, komplett geschliffene Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellstahl verfügt über eine erhöhte Rundlaufgenauigkeit, Form C.

### Vorteile:

- 5% Kobaltanteil sorgt für eine höhere Zähigkeit und Wärme-/ Härtebeständigkeit
- Schonung der Schneidenecken durch verlängerte Hauptschneiden
- Gute Wärmeableitung, dadurch verbesserte Standzeit

### Einsatz:

Für Bohrungen in schwer bearbeitbare Materialien, u.a. legierte und unlegierte Stähle, Warm- und Kaltarbeitsstähle, Vergütungs- und Einsatzstähle, sowie für rost- und säurebeständige Stähle mit einer Festigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Einsatz bei:** 10.S112 Spiralbohrer-Kassetten



	Bohr-Ø	Gesamtlänge	Schaftlänge	Spirallänge	Spitzenwinkel	Spiralwinkel	Inhalt	Orig. Nr.	CHF A
	mm	mm	mm	mm	°	°	Stk. / Paket		Paket
<b>10.S102.0100</b>	1.0	34	22	12	130	25-30	10	5063010	16.60
<b>.0150</b>	1.5	40	22	18	130	25-30	10	5063015	16.60
<b>.0200</b>	2.0	49	25	24	130	25-30	10	5063020	18.50
<b>.0250</b>	2.5	57	27	30	130	25-30	10	5063025	18.50
<b>.0300</b>	3.0	61	28	33	130	25-30	10	5063030	22.30
<b>.0320</b>	3.2	65	29	36	130	25-30	10	5063032	25.90
<b>.0330</b>	3.3	65	29	36	130	25-30	10	5063033	25.90
<b>.0350</b>	3.5	70	31	39	130	25-30	10	5063035	25.90
<b>.0400</b>	4.0	75	32	43	130	25-30	10	5063040	27.80
<b>.0410</b>	4.1	75	32	43	130	25-30	10	5063041	33.40
<b>.0420</b>	4.2	75	32	43	130	25-30	10	5063042	33.40
<b>.0450</b>	4.5	80	33	47	130	25-30	10	5063045	33.40
<b>.0500</b>	5.0	86	34	52	130	25-30	10	5063050	36.50
<b>.0550</b>	5.5	93	36	57	130	25-30	10	5063055	41.50
<b>.0600</b>	6.0	93	36	57	130	25-30	10	5063060	43.60
<b>.0650</b>	6.5	101	38	63	130	25-30	10	5063065	49.90
<b>.0680</b>	6.8	109	40	69	130	25-30	10	5063068	64.90
<b>.0700</b>	7.0	109	40	69	130	25-30	5	5063070	29.70
<b>.0750</b>	7.5	109	40	69	130	25-30	5	5063075	34.00
<b>.0800</b>	8.0	117	42	75	130	25-30	5	5063080	43.00
<b>.0850</b>	8.5	117	42	75	130	25-30	5	5063085	46.40
<b>.0900</b>	9.0	125	44	81	130	25-30	5	5063090	52.00
<b>.0950</b>	9.5	125	44	81	130	25-30	5	5063095	58.40
<b>.1000</b>	10.0	133	46	87	130	25-30	5	5063100	67.40
<b>.1020</b>	10.2	133	46	87	130	25-30	5	5063102	69.90
<b>.1050</b>	10.5	133	46	87	130	25-30	5	5063105	74.20
<b>.1100</b>	11.0	142	48	94	130	25-30	5	5063110	83.40
<b>.1150</b>	11.5	142	48	94	130	25-30	5	5063115	91.00
<b>.1200</b>	12.0	151	50	101	130	25-30	5	5063120	106.50
<b>.1250</b>	12.5	151	50	101	130	25-30	5	5063125	114.00
<b>.1300</b>	13.0	151	50	101	130	25-30	5	5063130	124.50





**STARCH** **Spiralbohrer-Kassetten STARCH Typ N**

Der leistungsstarke, komplett geschliffene Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellstahl verfügt über eine erhöhte Rundlaufgenauigkeit, Form C.

**Vorteile:**

- Schonung der Schneidenecken durch verlängerte Hauptschneiden
- Gute Wärmeableitung, dadurch verbesserte Standzeit

**Einsatz:**

Für Bohrungen in gut bearbeitbare Materialien mit einer Festigkeit von bis zu 900 N/mm<sup>2</sup> geeignet, Grauguss, Temperguss und Schmiedestücke.

**Einsatz bei:** 10.S152 Metallbearbeitungssortimente



Bohrer	Bohr-Ø von	Bohr-Ø, bis steigend	Spiralwinkel	Spitzenwinkel	Box	Orig. Nr.	CHF B		
Stück	mm	mm	°	°			Satz		
<b>10.S111.0100</b>	19	1.0	10.0	0.5	25-30	118	Kunststoff	5060006	27.00
<b>.0200</b>	25	1.0	13.0	0.5	25-30	118	Kunststoff	5060007	46.00

**Zubehör:** 10.S101 Spiralbohrer



.0100

**STARCH** **Spiralbohrer-Kassetten STARCH Typ N**

Der leistungsstarke, komplett geschliffene Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellstahl verfügt über eine erhöhte Rundlaufgenauigkeit. **Mit Kernlochbohrer** Ø 2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5, 10.2 mm für M3-M12 zum Gewindeschneiden. Form C.

**Vorteile:**

- Schonung der Schneidenecken durch verlängerte Hauptschneiden
- Gute Wärmeableitung, dadurch verbesserte Standzeit

**Einsatz:**

Für Bohrungen in gut bearbeitbare Materialien mit einer Festigkeit von bis zu 900 N/mm<sup>2</sup> geeignet, Grauguss, Temperguss und Schmiedestücke.



Bohrer	Bohr-Ø von	Bohr-Ø, bis	Spiralwinkel	Spitzenwinkel	Box	Orig. Nr.	CHF B	
Stück	mm	mm	°	°			Satz	
<b>10.S111.0300</b>	120	1.0	10.2	25-30	118	Kunststoff	5060008	91.00

**Zubehör:** 10.S101 Spiralbohrer

**STARCH** **Spiralbohrer-Kassetten STARCH Typ N**

Der leistungsstarke, komplett geschliffene Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellstahl verfügt über eine erhöhte Rundlaufgenauigkeit, Form C.

**Vorteile:**

- 5% Kobaltanteil sorgt für eine höhere Zähigkeit und Wärme-/ Härtebeständigkeit
- Schonung der Schneidenecken durch verlängerte Hauptschneiden
- Gute Wärmeableitung, dadurch verbesserte Standzeit

**Einsatz:**

Für Bohrungen in schwer bearbeitbare Materialien, u.a. legierte und unlegierte Stähle, Warm- und Kaltarbeitsstähle, Vergütungs- und Einsatzstähle, sowie für rost- und säurebeständige Stähle mit einer Festigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>.



Bohrer	Bohr-Ø von	Bohr-Ø, bis steigend	Spiralwinkel	Spitzenwinkel	Box	Orig. Nr.	CHF B		
Stück	mm	mm	°	°			Satz		
<b>10.S112.0100</b>	19	1.0	10.0	0.5	25-30	130	Kunststoff	5060009	48.00
<b>.0200</b>	25	1.0	13.0	0.5	25-30	130	Kunststoff	5060010	74.00

**Zubehör:** 10.S102 Spiralbohrer



.0100

## STARCH Stufenbohrer STARCH

- Hochleistungsschnellstahl
- Laserskalierung der Loch-Ø, Kreuzanschliff, gerade Nuten
- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen und einseitiges Entgraten in einem Arbeitsgang
- Ermöglicht Bohrungen mit unterschiedlichen Durchmesserstufen in verschiedene Werkstoffe von bis zu 4,0 mm Materialstärke
- Die Materialstärke wird durch die Stufenhöhe festgelegt

**Einsatz bei:** 10.S120 Stufenbohrer-Sätze

**HSS**

	Stufen Anzahl	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Schaft-Ø mm	Orig. Nr.	CHF A Stück
<b>10.S119.0100</b>	9	4.0	12.0	6	5065412	23.70
<b>.0200</b>	9	4.0	20.0	8	5065420	36.50
<b>.0300</b>	13	6.0	30.0	10	5065630	46.40



## STARCH Stufenbohrer-Sätze STARCH

Bohr-Ø: 4.0 - 12.0, 4.0 - 20.0, 6.0 - 30.0 mm

- Hochleistungsschnellstahl
- Laserskalierung der Loch-Ø, Drehzahlangaben, Kreuzanschliff, gerade Nuten
- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen und einseitiges Entgraten in einem Arbeitsgang
- Ermöglicht Bohrungen mit unterschiedlichen Durchmesserstufen in verschiedene Werkstoffe von bis zu 4,0 mm Materialstärke
- Die Materialstärke wird durch die Stufenhöhe festgelegt

**HSS**

	Bohrer Stück	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Box	Orig. Nr.	CHF B Satz
<b>10.S120.0100</b>	3	4.0	30.0	Kunststoff	5060001	65.00

**Zubehör:** 10.S119.0100 Stufenbohrer



## STARCH Bleeschälbohrer STARCH

- Hochleistungsschnellstahl vaporisiert
- Laserskalierung der Loch-Ø, Kreuzanschliff
- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen
- Ermöglicht Bohrungen mit unterschiedlichen Durchmesserstufen in verschiedene Werkstoffe von bis zu 2,0 mm Materialstärke
- Die Materialstärke wird durch die Stufenhöhe festgelegt

**Einsatz bei:** 10.S130 Bleeschälbohrer-Sätze

**HSS**

	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Orig. Nr.	CHF A Stück
<b>10.S129.0100</b>	3.0	14.0	58	6	5067001	18.50
<b>.0200</b>	4.0	20.0	71	10	5067002	27.80
<b>.0300</b>	16.0	30.5	76	12	5067003	41.80



## STARCH Bleeschälbohrer-Sätze STARCH

Bohr-Ø: 3.0 - 14.0, 4.0 - 20.0, 16.0 - 30.5 mm

- Hochleistungsschnellstahl vaporisiert
- Laserskalierung der Loch-Ø, Drehzahlangaben, Kreuzanschliff
- Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen
- Ermöglicht Bohrungen mit unterschiedlichen Durchmesserstufen in verschiedene Werkstoffe von bis zu 2,0 mm Materialstärke
- Die Materialstärke wird durch die Stufenhöhe festgelegt

**HSS**

	Bohrer Stück	Bohr-Ø von mm	Bohr-Ø, bis mm	Box	Orig. Nr.	CHF B Satz
<b>10.S130.0100</b>	3	3.0	30.5	Kunststoff	5060002	74.00

**Zubehör:** 10.S129 Bleeschälbohrer



**STARCH Maschinengewindebohrer STARCH**

- HSSE, Form B: 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- Geschliffen und hinterschleifen, M3-M10 mit verstärktem Schaft, M12 mit durchfallendem Schaft
- Toleranz: ISO 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

**Einsatz bei:** 10.S140 Gewindebohrer-Sätze



	Gewinde	Gewindesteigung	Schaft-Ø	Kernloch Ø	Gesamtlänge	Gewindelänge	Orig. Nr.	CHF A
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Stück
<b>10.S139.0300</b>	M3	0.5	3.5	2.5	56	11	5064003	8.40
<b>.0400</b>	M4	0.7	4.5	3.3	63	13	5064004	9.10
<b>.0500</b>	M5	0.8	5.5	4.2	70	16	5064005	9.80
<b>.0600</b>	M6	1.0	6.0	5.0	80	19	5064006	10.70
<b>.0800</b>	M8	1.25	8.0	6.8	90	22	5064008	11.70
<b>.1000</b>	M10	1.5	10.0	8.5	100	24	5064010	14.30
<b>.1200</b>	M12	1.75	9.0	10.2	110	29	5064012	19.80

**STARCH Maschinengewindebohrer-Sätze STARCH**

- HSSE, Form B: 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- Geschliffen und hinterschleifen, M3-M10 mit verstärktem Schaft, M12 mit durchfallendem Schaft
- Toleranz: ISO 6H
- Zum Schneiden von Innengewinden
- Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13
- HSSE M3-M12, inkl. Kernlochbohrer

**Einsatz bei:** 10.S152 Metallbearbeitungssortimente

Bohrer	Box	Orig. Nr.	Set	CHF B	
Stück				Satz	
<b>10.S160.0100</b>	14	Kunststoff	5060014	1	N) 74.00

N) neu im Sortiment

**STARCH Kegel- und Entgratsenker STARCH**

- Hochleistungsschnellstahl
- Zum Senken und Entgraten
- Die Kegelsenker verfügen über eine leistungsfähige V-Nute, die für eine schnelle Spanabfuhr sorgt
- DIN 335 Form C, mit 3 Schneiden

**Einsatz bei:** 10.S150 Kegel- und Entgratsenker-Kassetten



	Senker Ø min.	Senker Ø max.	Gesamtlänge	für Schrauben-Ø	Schaft-Ø	Senkwinkel	Orig. Nr.	CHF A
	mm	mm	mm		mm	°		Stück
<b>10.S149.0630</b>	1.5	6.3	45	M3	5	90	5066063	9.20
<b>.0830</b>	2.0	8.3	50	M4	6	90	5066083	12.00
<b>.1040</b>	2.5	10.4	50	M5	6	90	5066104	12.90
<b>.1240</b>	2.8	12.4	56	M6	8	90	5066124	15.70
<b>.1650</b>	3.2	16.5	60	M8	8	90	5066165	17.20
<b>.2050</b>	3.5	20.5	63	M10	10	90	5066205	18.50

**STARCH Kegel- und Entgratsenker-Kassetten STARCH**

- Hochleistungsschnellstahl
- Zum Senken und Entgraten
- Die Kegelsenker verfügen über eine leistungsfähige V-Nute, die für eine schnelle Spanabfuhr sorgt
- DIN 335 Form C, mit 3 Schneiden

**Einsatz bei:** 10.S151-10.S152 Metallbearbeitungssortimente



Bohrer	Senker Ø	Senkwinkel	Box	Orig. Nr.	CHF B	
Stück	mm	°			Satz	
<b>10.S150.0100</b>	6	6.3/8.3/10.4/12.4/16.5/20.5	90	Kunststoff	5060003	55.00

**Zubehör:** 10.S149 Kegel- und Entgratsenker



## STARCH Metallbearbeitungssortimente STARCH 3in1

Inhalt:

- **1x Spiralbohrer-Satz HSS-G**  
Bohr-Ø 1.0 - 10.0 mm, steigend 0.5 mm, DIN 338 Form C, Typ N, 19 Stück
- **1x Gewindebohrer-Satz HSSE inkl. Kernlochbohrer**  
M3-M12, für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, 7 Stück, Bohrer Ø 2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5, 10.2 mm
- **1x Kegel- und Entgratsenker-Satz HSS**  
Senker-Ø 6.3, 8.3, 10.4, 12.4, 16.5, 20.5 mm, DIN 335 Form C, 90° mit 3 Schneiden, 6 Stück



Teile	Bohr-Ø von	Bohr-Ø bis	Gewindesteigung	Spiralwinkel	Spitzenwinkel	Box	Orig. Nr.	CHF G	
Stück	mm	mm	mm	°	°			Set	
<b>10.S152.0100</b>	3	1.0	10.0	0.5	25-30	118	Kunststoff	5060013	129.00

Zubehör: ,10.S111-10.S150, 10.S160.0100

## STARCH Gewindebohrer- und -Schneideisen-Sätze STARCH

Gewindeschneidsortiment zum Schneiden von Innen- und Aussengewinden

Inhalt:

- Je 1 Handgewindebohrer HSS, M3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
- Je 1 Schneideisen HSS, M3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
- Je 1 Schneideisenhalter 20x5, 20x7, 25x9, 30x11, 38x14
- Je 1 Windeisen, Grösse 1, 2
- Je 1 je 1 Kernloch-Spiralbohrer, HSS-G, ø 2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5, 10.2
- Je 1 Schneideisenführung M3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
- 1 Werkzeughalter, Grösse 1
- 1 Handbuch "Gewindeschneiden"



Teile	Orig. Nr.	Set	CHF B
Stück			Set
<b>11.S100.0100</b>	52	5060012	1 N) 165.00

N) neu im Sortiment







**E-SHOP**



Weitere Produkte und noch viel mehr finden Sie in  
unserem E-Shop unter **shop.arthurweber.ch**  
oder kontaktieren Sie uns unter **041 819 09 40**

**Seewen**

Wintersried 7  
6423 Seewen

**Schattdorf**

Militärstrasse 10  
6467 Schattdorf

**Küssnacht**

Chli Ebnet 1  
6403 Küssnacht

**Galgenen**

Höfliweg 2  
8854 Galgenen

**Einsiedeln**

Langrütistrasse 43  
8840 Einsiedeln

**Steinhausen**

Industriestrasse 57b  
6312 Steinhausen

**Jona**

Buechstrasse 27  
8645 Jona

Innendienst HWZ 041 819 09 40 | [verkauf.hwz@arthurweber.ch](mailto:verkauf.hwz@arthurweber.ch)